



欲了解更多詳情，
請掃描二維碼。
www.zjbolun.com

BO LUN 博仑机械

專
注
成
就
未
來

卓
越
源
于
精
湛

智能+

鍛壓設備及生產綫集成制造商

Intelligent
Forging equipment and production line integrated manufacturer.

匠心 服務 共贏

浙江博仑高精机械有限公司
ZHEJIANG BOLUN HIGH PRECISION MACHINERY CO.,LTD



地址：浙江省嵊州市金庭鎮臨江東路1號 / ADD: No.1 Linjiang East Road, Jinting Town, Shengzhou City, Zhejiang Province / 郵政/P.C:312457
電話/ TEL:0575-83362227/83362228/傳真/FAX:0575-83362999/ E-mail:bolun@zjbolun.com / http://www.zjbolun.com

請注意：產品圖片僅供參考，與出售實物略有不同，本資料表格中技術參數，如有改變，恕不另行通知。尚需要詳細資料請垂詢。
remarks:the machine pictures are merely for your visual reference and may have trivial differences from the actual machines.all above date and specifications are subjected to be changed without notice.there are more detailed documents for your availability in addition to above specifications.

因制作、印刷原因而導致本資料所列產品色彩偏差及文字錯漏可能給您帶來的不便，敬請諒解！請致電本公司予以確認，本公司概不承擔任何由此原因而造成損失的責任。
please forgive the inconvenience of the color deviation and the letter error or miss of all the products listed in this data caused by the problems of the facture and printing please call our company for the confirmation.
本公司對本資料的圖片及設計擁有版權，任何單位和個人，未經公司授權，不得擅自引用本資料圖片內容。
our company does not take on the responsibility of the damage caused by the reasons above.
對因此侵犯我公司利益的行為，本公司將保留以任何法律途徑予以追究的權利。
our company possess the copyright of the photos and designs in this data.any unit or person can not cite or use the contents and the photos in this data witout the grant of our company.
本資料所引用“博仑”中文、拼音及圖案均已申請商標註冊，任何單位和個人未經允許不得擅自引用以侵害本公司利益。
本資料所引用“博仑”中文、拼音及圖案均已申請商標註冊，任何單位和個人未經允許不得擅自引用以侵害本公司利益。
our company will hold the right to look into the liability through the law if anyone infringes our company's property or reputation.

2024年12月版

www.zjbolun.com

浙江博仑高精机械有限公司
ZHEJIANG BOLUN HIGH PRECISION MACHINERY CO.,LTD



金庭·開發區生產基地

榮譽與資質 Honors and qualifications



嵊州·經濟開發區總廠



關於博倫 About Bolun

浙江博倫高精密機械有限公司憑借近30年在機械製造行業的厚積的基礎上成立的專業的高精機械產品企業，業已形成了專業、成熟、可靠的設計、開發、製造各類鍛壓器械產品的生產體系；并在此基礎上建立了以客戶為本，以誠意服務、專業技術為保障的產品售前、售中和售後服務體系。

公司注重技術進步和科學人性的管理方式，擁有先進的生產設備和成熟的工藝條件，建立了嚴格可靠的成品檢測體系，具備為用戶提供特殊規格產品的設計、製造服務的能力。公司極力推崇踏實、嚴謹的工作作風，鼓勵開放互動的員工合作和團隊合作，積極吸納行業及國內外先進的生產管理經驗，並進行了有效的“本土化”改造，從而使企業建立了核心的、具備強大競爭力的生產技術基礎和人才資源儲備。

時至今日，在廣泛的用戶信任和同行的支持中，公司穩健快速地成長為一家開放自信、充滿活力的實力企業，我們更加堅信“在開放合作中提升”的經營理念和“在競爭壓力下生存發展”的企業精神。

“厚積薄發，壓力就是動力”。我們將更進一步深化機械產品的品質改造和技術升級，緊密追蹤、研究行業發展趨勢，大力整合企業資源，全面提升產品質量、技術優勢和專業服務等生產、經營管理的各個環節。發展以高、精技術為導向的新型機械產品。科學地做好企業和產品的戰略規劃。有計劃、有步驟地為每一次產業升級做好準備，實現企業的可持續發展。

我們將建設一個開放自信、穩健發展的行業龍頭企業。為我們的客戶提供更完善的產品及服務，並與我們的合作伙伴共享進步的成果。不斷創造行業價值、增進社會福祉是我們的責任。

2025年起啓用博倫 **BOLUN** 新標識。

Zhejiang Bolun High Precision Machinery Co., Ltd. is a professional company of high precision machinery products founded with a solid foundation in the machinery manufacturing industry in the past 30 years. We have established a professional, mature and reliable product design to design, develop and produce all kinds of forging equipment products; based on it, it is set up with the pre-sale, in-the-sale and after-sale service systems for products with the guarantee of sincere service and professional technologies.

The company focuses on advancing technologies and scientific management. We are equipped with advancing production devices and mature processing conditions; it is built with a strict and reliable finished-product inspection system with the ability to provide design and manufacturing services for products with special specifications for users. Our company extremely advocates a down-to-earth and rigorous work style and encourages open and interactive employee cooperation and teamwork; actively absorbs the advanced production management experience in the industry and at home and abroad. We have an effective "localized" transformation so that we build up a core production technology foundation and talent resources reserves with strong competitiveness.

Up to now, with the extensive trust from extensive users and the support of our peers, our company rapidly and steadily grows up to be a powerful enterprise with openness, confidence and vitality. We are convinced by the corporate idea of "improvement with open cooperation" and the enterprise spirit of survival and development under "pressure".

"Steady accumulation, pressure makes motivation". We will further deepen the quality transformation and technical upgrade of machinery products to have a close tracking and study of the development trend of the industry, so as to greatly integrate the corporate resource, comprehensively improve the products quality, technical strength, professional service and other parts in production and business management. We would develop new machinery products with the orientation of high and precise technologies. We scientifically do well in the strategic planning of enterprises and products. We would prepare for each industrial upgrade with planning and steps so as to achieve the sustainable development of the enterprise.

We will develop to be a leading enterprise in the industry with openness and confidence and steady development. We would provide a more perfect product and service for our customers and share the advancing achievements with our partners. Creating industrial value and enhancing social welfare is our responsibility.

Starting from 2025, the new Bolun BOLUN logo will be implemented.



技術推動進步中 Technology drives progress

近30載機械設備研發生產歷程，博倫積累了雄厚的生產制造能力和領先的技術人才儲備，具備了設計制造從常規噸位到特殊超大噸位等各類型高精衝床的強大實力。建立了一整套完善的、高標準的質量控制體系，在生產制造過程中的每一個環節及各種原材料零部件的採購均嚴格執行質量技術標準。

The past more than 30 years for machinery and equipment research and production Process, Bolun has accumulated abundant manufacturing capacity and leading-edge technology talent pool, has designed and manufactured from low-tonnage to special high-tonnage and other types of high-precision punching power. Set up a set of comprehensive, high standard quality control system, in every aspect of the manufacturing process, Bolun procurement of raw materials and parts are strictly implement quality standards.



數控激光切割機 CNC laser cutting machine



數控臥式加工中心 Horizontal CNC machining center



數控落地鏜銑床 Boring and milling CNC Floor



大型數控落地鏜銑床 Large CNC floor boring and milling machine



數控龍門加工中心 CNC gantry machining center



大型數控落地鏜銑床 Large CNC floor boring and milling machine

關於博倫產品 About bolun products



BLPA-E 系列

開式固定臺壓力機

*250-4000kN系列
*Open fixed table press



BLPA 系列

開式固定臺壓力機

*150-4000kN系列
*Open fixed table press



BLPC 系列

開式雙點壓力機

*1100-3150kN系列
*Open double point press



BLPG 系列

閉式單點壓力機

*1100-10000kN系列
*Closed single point press



BLPE 系列

閉式雙點壓力機

*1600-12500kN系列
*Closed double point press

關於博倫產品 About bolun products



BLPF 系列

閉式雙點壓力機

*4000-12500kN系列
*Closed double point press



BLPD 系列

半閉式單點壓力機

*800-6300kN系列
*Semi closed single point press



BLPS 系列

開式深喉口壓力機

*250-4000kN系列
*Open deep throat press



BLAS 系列

開式伺服壓力機

*600-4000kN系列
*NC Open front mechanical servo press

關於博倫產品 About bolun products



BLEP 系列

閉式雙點伺服壓力機

*1600-8000kN系列
*Straight-side two-point servo press



BLPC-II 系列

開式雙點電池殼專機

*630-1100kN系列
*Special press for open double point battery case



BLPY 系列

閉式單點寬門型壓力機

*900-2000kN系列
*Closed single point wide door press



BLKP 系列

冷間鍛造肘節式壓力機

*2600-20000kN系列
*Knuckle-joint, Cold Forging press

BLPA-E 系列

開式固定臺壓力機

*250-4000kN系列

*Open fixed table press



曲軸、齒輪、齒輪軸等摩擦部位均經熱處理后再研磨加工，有極高的耐磨性和傳動平穩性。



可搭配任何的自動送料機構，運行自動化生產，降低成本、提高效率。



在人性化介面支持下，操作方便簡明了。



採用先進設計理念、低噪音、低消耗、節省能源。使用變頻節能技術，使每臺衝床與傳統衝床相比節能30%能源。



離合器裝置高度靈敏，再加上高效的雙聯電磁閥和過負荷保護裝置，確保衝床滑塊運轉及停止的精確性與安全性。



1. 高剛性、高精度的構架，採用鋼板焊接，并經熱處理，消除床身內應力。
2. 結構件負荷均勻，剛性平衡。



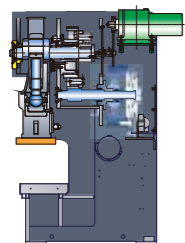
滑塊調整機構
調整精度高達0.1mm,調整生產更具安全、快捷。



1. 傳動中心與機器整體的中心處于一致，確保衝壓的精確、穩定。
2. 本機採用兩支滑塊平衡器，確保機器保持平衡運轉。

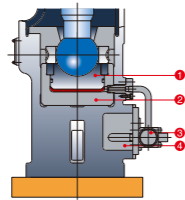


高傳動扭矩干式離合剎車器
high driving torque wet clutch brake



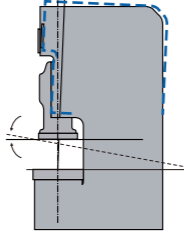
高性能、高效率、低慣性、高扭矩、低噪音、無粉塵、長使用壽命低維修成本。

高感度過負荷保護裝置
swifly respond overload protector



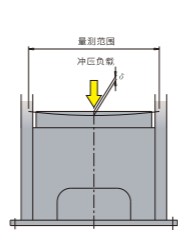
1. 油壓缸活塞
2. 油壓緩衝缸
3. 超負荷保護裝置
4. 油箱
快速反應過載瞬間油壓卸載。

超高剛性臺身
super rigid frame

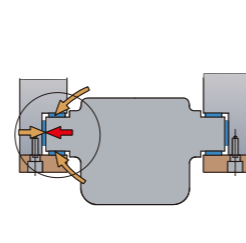


結構剛性最佳化，衝壓制品精度大幅提升，模具壽命有效延長。

最小機身變形
minimized frame deflection



高精度六面導路
precise, six-point, centered box type guiding

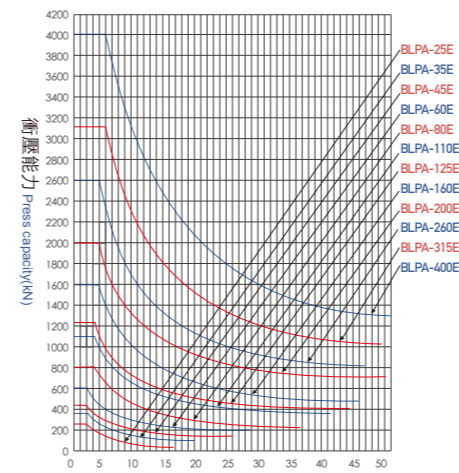


超長導路精度高，側向力臺身直接吸收，導路精度穩定性極高。

配件 Accessories		標準 Standard		選配 Optional	
干式離合剎車器	Dry Clutch Brake	<input checked="" type="checkbox"/>	濕式離合剎車器	Wet Clutch Brake	<input type="checkbox"/>
觸摸式顯示屏	Touch screen	<input checked="" type="checkbox"/>	光電保護裝置	Photo-electronic Safety Device	<input type="checkbox"/>
主電機+變頻器(可調速)	Main motor + Inverter (adjustable)	<input checked="" type="checkbox"/>	T型雙手按鈕操作臺	Portabte 2-hand push	<input type="checkbox"/>
電子式旋轉凸輪開關 (預備6通)	Electronic rotary cam switch (6 Spare channe)	<input checked="" type="checkbox"/>	滑塊上部打料裝置	Slide Knock-out Device	<input type="checkbox"/>
油壓式過載保護裝置	Hydraulic Over-Load protector	<input checked="" type="checkbox"/>	電動式黃油潤滑裝置	Electrical Automatic Lubrication System	<input type="checkbox"/>
二度落保護裝置	Against Over-run Safety Device	<input checked="" type="checkbox"/>	腳踏開關	Foot switch	<input type="checkbox"/>
手動式滑塊調整裝置 (45T及45T以下)	Slide Adjus Device (below 45)	<input checked="" type="checkbox"/>	模具照明裝置	Die Room Light	<input type="checkbox"/>
電動式滑塊調整裝置 (60T以上)	Slide Adjus Device (below 60)	<input checked="" type="checkbox"/>	減震墊鐵	Damping cushion	<input type="checkbox"/>
電動式模高度顯示	Die Height Indicator	<input checked="" type="checkbox"/>	地脚螺栓	Anchor bolt	<input type="checkbox"/>
空氣源接頭	Air Source Receptacle	<input checked="" type="checkbox"/>	安全擋塊及安全插銷	Safety die block with plug	<input type="checkbox"/>
誤送檢測裝置	Misfeed Detection Consent	<input checked="" type="checkbox"/>	扶梯	Escalator	<input type="checkbox"/>
料尾檢測	Tail detection	<input checked="" type="checkbox"/>	氣壓模墊裝置 (舉機器、夾機器或移模臂)	Pneumatic die pad device (die lifter, clamp and die arm sepijs)	<input type="checkbox"/>
電源插座	Power Supply	<input checked="" type="checkbox"/>	快速換模裝置	Quick die change device	<input type="checkbox"/>
使用說明書	Operation Manual	<input checked="" type="checkbox"/>	噸位顯示裝置	Tonnage display device	<input type="checkbox"/>
維修工具及工具箱	Maintenance Tool Box	<input checked="" type="checkbox"/>			

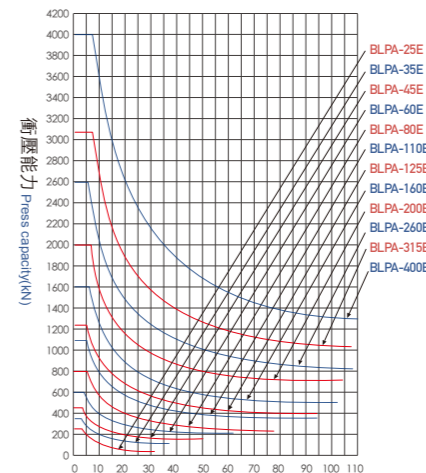
能力曲線圖 Tonnage energy stroke curve

H型行程能力曲線圖



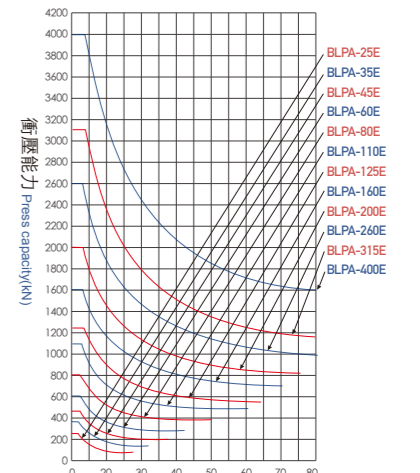
離下死點距離 (mm)
Stroke-capacity curve

V型行程能力曲線圖

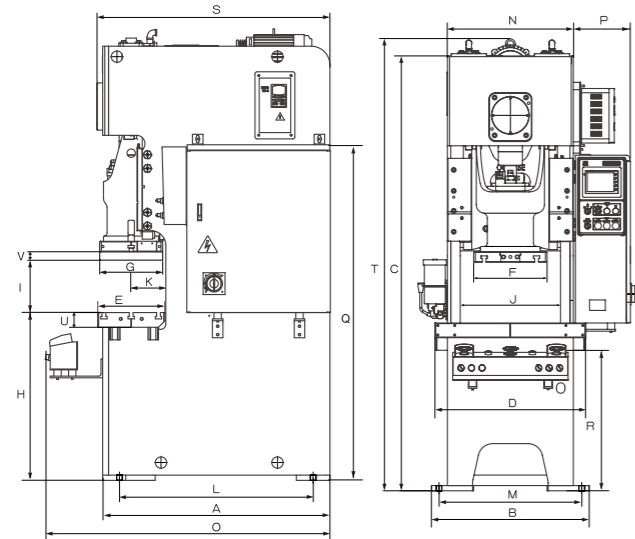


離下死點距離 (mm)
Stroke-capacity curve

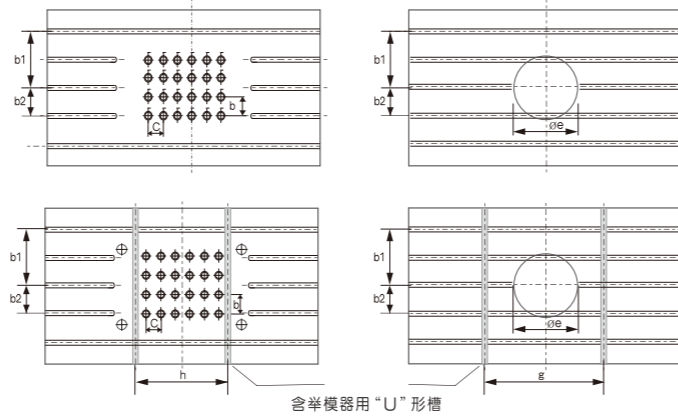
S型行程能力曲線圖



離下死點距離 (mm)
Stroke-capacity curve

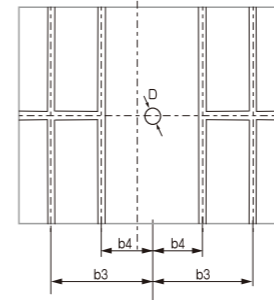


工作臺板 Bolster

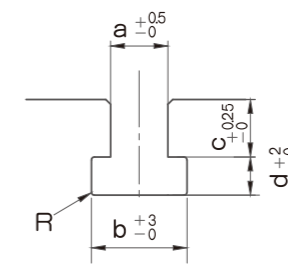


含舉模器用“U”形槽

滑塊底板 Slide Bottom Size



T形槽 T-Slot



T形槽 T-Slot

型號 Model	A	B	C
a	18	22	28
b	30	37	48
c	18	24	28
d	12	16	20
R	1	1	1

外觀尺寸
Dimensions

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I(S)	I(H)	I(V)	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
BLPA-25E	1050	720	2070	720	320	350	300	800	295	290	310	478	165	890	680	600	1333	292	1235	685	1110	2170	70	50
BLPA-35E	1190	840	2210	780	340	380	320	800	310	300	325	502	175	1060	730	630	1440	292	1315	700	1275	2340	70	50
BLPA-45E	1358	870	2345	850	440	430	350	800	360	350	380	510	230	1208	760	660	1608	292	1375	680	1405	2462	90	60
BLPA-60E	1382	980	2555	900	520	500	400	800	405	390	430	534	270	1232	830	730	1632	292	1515	680	1390	2657	90	70
BLPA-80E	1565	1025	2655	1000	600	560	460	830	455	435	480	601	310	1325	935	825	1895	348	1405	697	1620	2735	100	80
BLPA-110E	1745	1160	2885	1150	680	650	520	845	495	475	530	660	350	1505	1060	950	1995	348	1405	692	1803	3005	120	90
BLPA-125E	1745	1160	2885	1150	680	650	520	845	495	475	530	630	350	1505	1060	950	1995	348	1405	692	1803	3005	120	90
BLPA-160E	1870	1280	3250	1250	760	700	580	915	565	540	600	750	390	1560	1180	1070	2200	348	1405	732	1950	3380	150	100
BLPA-200E	2115	1445	3625	1400	820	850	650	1020	625	660	650	625	420	1800	1325	1205	2365	348	1405	827	2217	3725	160	100
BLPA-260E	2165	1635	3950	1550	840	920	700	1120	665	625	700	950	430	1850	1500	1350	2475	348	1405	907	2300	4442	180	100
BLPA-315E	2460	1730	4050	1650	880	1000	720	1120	665	625	700	1050	450	2145	1600	1450	2710	348	1405	930	2555	4250	180	100
BLPA-400E	2815	1890	4400	1860	880	1000	760	1120	\	625	700	1210	475	2500	1760	1610	3065	348	1405	930	2900	4600	220	100

工作臺板尺寸
Worktable Size

	BLPA-25E	BLPA-35E	BLPA-45E	BLPA-60E	BLPA-80E	BLPA-110E	BLPA-125E	BLPA-160E	BLPA-200E	BLPA-260E	BLPA-315E	BLPA-400E
T形槽型式	A	A	A	B	B	C	C	C	C	C	C	C
T形槽條數	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5
模墊銷孔數目x孔徑	\	15x $\phi 20_{-0.01}^{+0.01}$	15x $\phi 20_{-0.01}^{+0.01}$	15x $\phi 20_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 20_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 28_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 28_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 28_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 28_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 28_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 28_{-0.01}^{+0.01}$	24x $\phi 28_{-0.01}^{+0.01}$
c x b	\	75x85	75x85	75x100	75x75	90x90	90x90	100x100	100x100	100x100	140x140	140x140
b1	120	120	150	150	150	250	250	300	300	300	300	300
b2	\	\	\	\	\	\	\	150	150	150	150	150
ϕe	$\phi 120$	$\phi 130$	$\phi 140$	$\phi 150$	$\phi 170$	$\phi 190$	$\phi 190$	$\phi 210$	$\phi 230$	$\phi 250$	$\phi 250$	$\phi 290$
g	400	400	420	420	480	480	480	520	560	580	650	650
h	340	350	360	370	440	530	530	580	680	700	800	800

滑塊底板尺寸
Slide Bottom Size

	BLPA-110E	BLPA-125E	BLPA-160E	BLPA-200E	BLPA-260E	BLPA-315E	BLPA-400E
T形槽型式	A	A	B	B	C	C	C
T形槽條數	2	2	2	2	4	4	4
模柄孔徑 D	$\phi 38$	$\phi 38$	$\phi 38$	$\phi 50$	$\phi 50$	$\phi 50$	$\phi 50$
b3	150	150	150	150	250	250	300
b4	\	\	\	\	\	\	150

基本參數 Basic data

型號 Model	BLPA-25E			BLPA-35E			BLPA-45E			BLPA-60E			BLPA-80E			BLPA-110E			BLPA-125E			BLPA-160E			BLPA-200E			BLPA-260E			BLPA-315E			BLPA-400E	
	S	H	V	S	H	V	S	H	V	S	H	V	S	H	V	S	H	V	S	H	V	S	H	V	S	H	V	S	H	V	H	V			
公稱力 Nominal Capacity (kN)	250			350			450			600			800			1100			1250			1600			2000			2600			3150			4000	
公稱力行程 Nominal Pressure Stroke (mm)	3.2	2.3	3.2	3.2	2.3	3.2	3.2	2.3	3.2	4	2.3	4	5	3.2	5	5	3.2	5	6	4	6	6	4	6	6	4	6	8	6	8	6	8			
滑塊行程 Strokes of Slide (mm)	50	40	80	60	40	90	70	50	110	80	50	130	100	60	150	110	70	180	110	70	180	130	80	200	150	100	200	180	100	250	180	100	250		
滑塊行程次數 Strokes per Minute (S.P.M)	75-140	95-180	70-110	70-135	90-180	50-95	65-130	85-175	50-95	60-120	80-165	40-85	50-100	65-140	40-75	45-90	60-130	30-65	45-90	60-130	30-65	35-70	50-100	20-50	35-70	45-95	25-50	30-60	35-75	20-40	30-60	35-75	20-40	35-65	20-35
最大裝模高度 Max. Die Height (mm)	245	250	230	250	260	235	290	300	270	325	340	300	355	375	330	385	405	350	385	405	350	435	460	400	475	500	450	485	525	450	485	525	450		
裝模高度調節量 Die Height Adjustment (mm)	50			50			60			70			80			90			90			100			110			120			120				
滑塊中心到機身距離 Throat depth (mm)	170			180			230			270			310			350			350			390			420			430			450			460	
工作臺板尺寸 (D*E*U) Worktable Size (mm)	720x320x70			780x340x70			850x440x90			900x520x90			1000x600x100			1150x680x120			1150x680x120			1250x760x150			1400x820x160			1550x840x180			1650x880x180			1860x900x220	
滑塊底板尺寸 (F*G*V) Slide Bottom Size (mm)	350x300x50			380x320x50			430x350x60			500x400x70			560x460x70			650x520x80			650x520x80			720x580x90			850x650x90			920x700x100			1000x720x100			1050x760x100	
立柱間距離 Distance between Column (mm)	478			502			520			534			600			660			620			750			865			950			1050			1190	
工作臺板離地距離 Height of working face (mm)	800			800			800			800			830			845			845			915			1020			1120			1120			1120	
模柄孔直徑 Dia. Of Shank Hole (mm)	$\phi 38$			$\phi 38$			$\phi 38$			$\phi 50$			$\phi 50$			$\phi 50$			$\phi 50$			$\phi 65$			$\phi 65$			$\phi 65$			$\phi 70$			$\phi 70$	
主電動機 Main motor (kW)	2.2			4			4			5.5			7.5			11			11			15			18.5			22			30			37	
模高調整電機 Die height adjuster (kW)				手動式 Manual Operation						0.2			0.2			0.5			0.5			0.75			1.1			1.5			2.2			2.2	
衝床外形尺寸 (D*H*C) Overall Dimension (mm)	1333x987x2170			1440x1017x2340			1608x1047x2462			1632x1117x2657			1835x1212x2735			1995x1337x3005			1995x1337x3005			2220x1457x3380			2365x1592x3725			2475x1737x4442			2710x1837x4250			3065x1997x4600	
衝床重量 Press weight (Ton)	2.1			2.6			3.5			4.6			6.5			8.8			9.2			13.9			19.5			26.8			30.5			40.5	
模墊能力 Mold pad capacity (kN)	\			\			26			36			36			63			63			100			100			140			140			140	
模墊行程長 Ram stroke (mm)	\			\			60			70			70			80			80			80			100			100			100			100	
模墊有效面積 Effective Area of Cushion (mm ²)	\			\			335X230			350x235			440x300			490x350			490x350			540x350			640x470			700x470			810x480			810x480	
使用空氣壓力 Air Pressure (MPa)	0.55			0.55			0.55			0.55			0.55			0.55			0.55			0.55			0.55			0.55			0.55			0.55	
衝床精度 Presses Precision	\			\			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class			一級 GB(JIS) 1 class				

BLPA 系列

開式固定臺壓力機

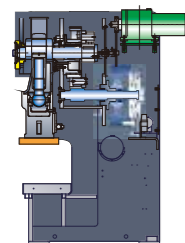
*150-4000kN系列

*Open fixed table press



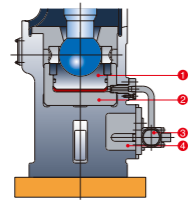
- 曲軸、齒輪、齒輪軸等摩擦部位均經熱處理後再研磨加工，有極高的耐磨性和傳動平穩性。
高精密度 High precision
- 可搭配任何的自動送料機構，運行自動化生產，降低成本、提高效率。
高效產能 High productivity
- 在人性化介面支持下，操作方便簡明了。
簡易操控 Easy operation
- 採用先進設計理念、低噪音、低消耗、節省能源。使用變頻節能技術，使每臺衝床與傳統衝床相比節能30%能源。
節能環保 Energy saving and environmental protection
- 離合剎車器裝置高度靈敏，再加上高效的雙聯電磁閥和過負荷保護裝置，確保衝床滑塊運轉及停止的精確性與安全性。
安全可靠 Safe and reliable
- 1. 高剛性、高精度的構架，採用鋼板焊接，並經熱處理，消除床身內應力。
2. 結構件負荷均勻，剛性平衡。
高剛性 High rigidity
- 滑塊調整機構
調整精度高達0.1mm，調整生產更具安全、快捷。
精密調整 Precision adjustment
- 1. 傳動中心與機器整體的中心處于一致，確保衝壓的精確、穩定。
2. 本機採用兩支滑塊平衡器，確保機器保持平衡運轉。
重心平衡 Center of gravity balance

高傳動扭矩干式離合剎車器
high driving torque wet clutch brake



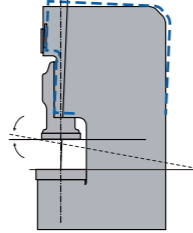
高性能、高效率、低慣性、高扭矩、低噪音、無粉塵、長使用壽命低維修成本。

高感度過負荷保護裝置
swiftly respond overload protector



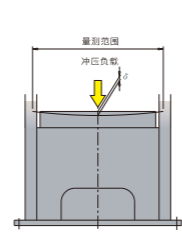
1. 油壓缸活塞
2. 油壓緩衝缸
3. 超負荷保護裝置
4. 油箱
快速反應過載瞬間油壓卸載。

超高剛性臺身
super rigid frame

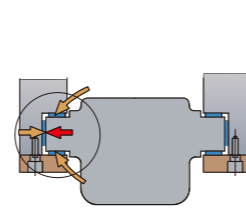


結構剛性最佳化，衝壓制品精度大幅提升，模具壽命有效延長。

最小機身變形
minimized frame deflection



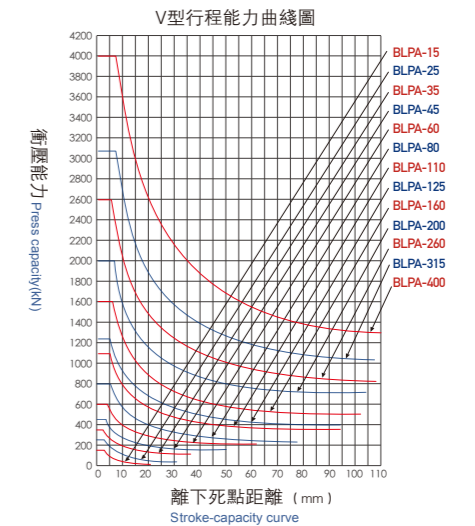
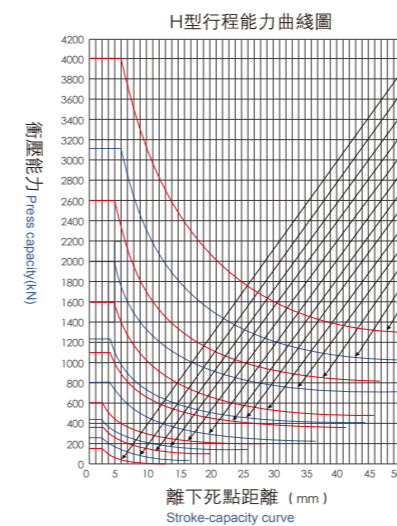
高精度六面導路
precise, six-point, centered box type guiding



超長導路精度高，側向力臺身直接吸收，導路精度穩定性極高。

配件 Accessories		標準 Standard		選配 Optional	
干式離合剎車器	Dry Clutch and Drake	<input checked="" type="checkbox"/>	濕式離合剎車器	Wet Clutch and Drake	<input type="checkbox"/>
雙聯電磁閥	Double Solenoid Valve	<input checked="" type="checkbox"/>	氣壓模墊裝置	Pneumatic Mold pad Device	<input type="checkbox"/>
油壓式過載保護裝置	Hydraulic Over-load Protector	<input checked="" type="checkbox"/>	滑塊上部打料裝置	Slide Knock-out Device	<input type="checkbox"/>
手動式滑塊調整裝置 (60T及60T以下)	Slide Adjus Device (below 60)	<input checked="" type="checkbox"/>	附檢知電磁閥	Attached Check Solenoid Valve	<input type="checkbox"/>
電動式滑塊調整裝置 (80T以上)	Slide Adjus Device (below 80)	<input checked="" type="checkbox"/>	下死點檢知裝置	Lower Dead Point Detection Device	<input type="checkbox"/>
手動式黃油潤滑裝置 (60T及60T以下)	Manual Butter lubricating Device (below 60)	<input checked="" type="checkbox"/>	獨立式電氣箱	Electrical Cabinet	<input type="checkbox"/>
電動式黃油潤滑裝置 (80T以上)	Electric Type Butter lubricating Device (below 80)	<input checked="" type="checkbox"/>	T型雙手按鈕操作臺	T-shaped Two-handed Dutton Console	<input type="checkbox"/>
主電機+變頻器 (可調速)	Main Motor + Inverter (adjustable)	<input checked="" type="checkbox"/>	安全擋塊及安全插銷	Safety Pin	<input type="checkbox"/>
機械式模高指示器 (60T及60T以下)	Mechanical Die Height Indicator (below 60)	<input checked="" type="checkbox"/>	自動送料裝置	Automatic Feeding	<input type="checkbox"/>
電動式模高顯示 (80T以上)	Electric Mode Height Display (below 80)	<input checked="" type="checkbox"/>	快速換模裝置 (舉模器、夾模器或移模臂)	Quick Die Change Device (die lifter, clamp and die arm sepiet)	<input type="checkbox"/>
滑塊及模具平衡裝置	Balance Device	<input checked="" type="checkbox"/>	機械手	Manipulator	<input type="checkbox"/>
電子式旋轉凸輪開關 (預備6連)	Electronic Rotary Cam Switch (6 Spare channel)	<input checked="" type="checkbox"/>	模具照明裝置	Die Room Light	<input type="checkbox"/>
二度落保護裝置	Over-run Safety Device	<input checked="" type="checkbox"/>	光電保護裝置	Photo-electric Safety Device	<input type="checkbox"/>
空氣源接頭	Air Source Receptacle	<input checked="" type="checkbox"/>	腳踏開關	Foot switch	<input type="checkbox"/>
空氣吹料裝置	Air Blowing Device	<input checked="" type="checkbox"/>	減震墊鐵	Damping cushion	<input type="checkbox"/>
曲轉角度指示器	Flexion Angle Indicator	<input checked="" type="checkbox"/>	地腳螺栓	Anchor bolt	<input type="checkbox"/>
誤送檢測裝置	Misfeed Detection Consent	<input checked="" type="checkbox"/>			
計數器	Counter	<input checked="" type="checkbox"/>			
電源插座	Electrical Outlet	<input checked="" type="checkbox"/>			
使用說明書	Operation Manual	<input checked="" type="checkbox"/>			
維修工具及工具箱	Maintenance Tool Box	<input checked="" type="checkbox"/>			

能力曲綫圖 Tonnage energy stroke curve



BLPC 系列

開式雙點壓力機

*1100-3150kN系列

*Open double point press



- 

曲軸、齒輪、齒輪軸等摩擦部位均經熱處理後再研磨加工，有極高的耐磨性和傳動平穩性。
- 

可搭配任何的自動送料機構，運行自動化生產，降低成本、提高效率。
- 

在人性化介面支持下，操作方便簡明了。
- 

採用先進設計理念、低噪音、低消耗、節省能源。使用變頻節能技術，使每臺衝床與傳統衝床相比節能30%能源。
- 

離合器/剎車裝置高度靈敏，再加上高效的雙聯電磁閥和過負荷保護裝置，確保衝床滑塊運轉及停止的精確性與安全性。
- 

1.高剛性、高精度的構架，採用鋼板焊接，並經熱處理、消除床身內壓力。
2.結構件負荷均勻，剛性平衡。
- 

滑塊調整機構
調整精度高達0.1mm,調整生產更具安全、快捷。
- 

1.傳動中心與機器整體的中心處于一致，確保衝壓的精確、穩定。
2.本機採用滑塊平衡裝置，確保機器保持平衡運轉。

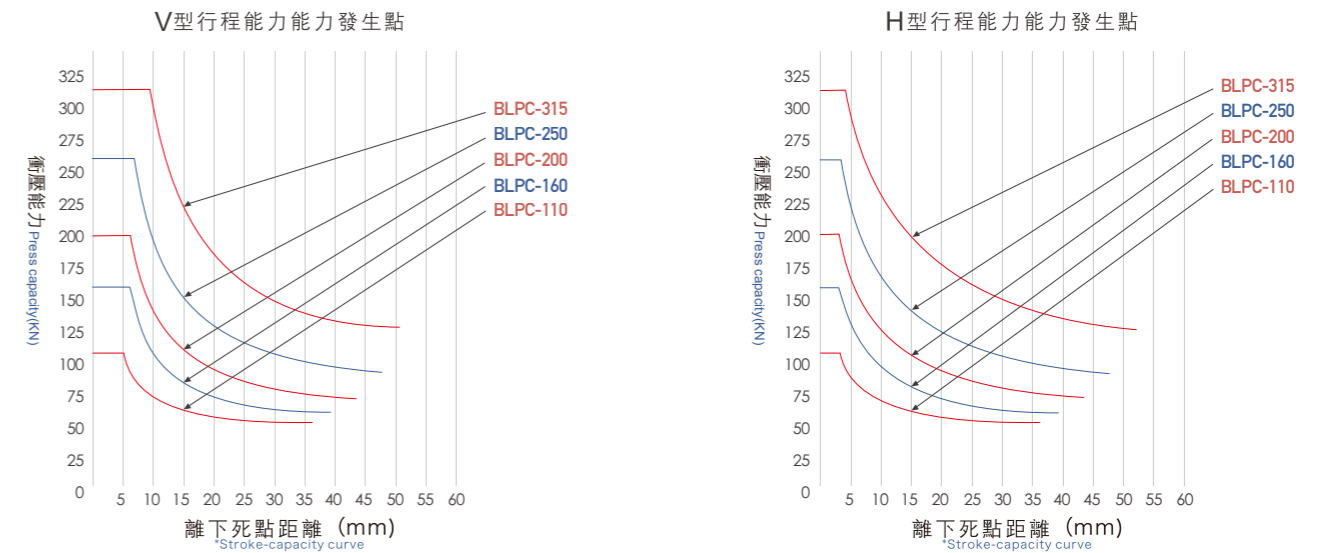
主要特點 | Main Properties

適用于長而寬鈹金物料之剪裁、衝孔、彎曲等多用途加工，如馬達外殼、汽車零件、家用產品、電腦主機外殼、錄音機、音樂設備、電源供應器底盤。其寬敞的殼盤和開口不僅有利于單工程或多工程模式的作業，對於二次元、三次元的自動移送裝置或配有伺服傳動機械手。亦能輕易配合，從而達成多用途的自動送料。

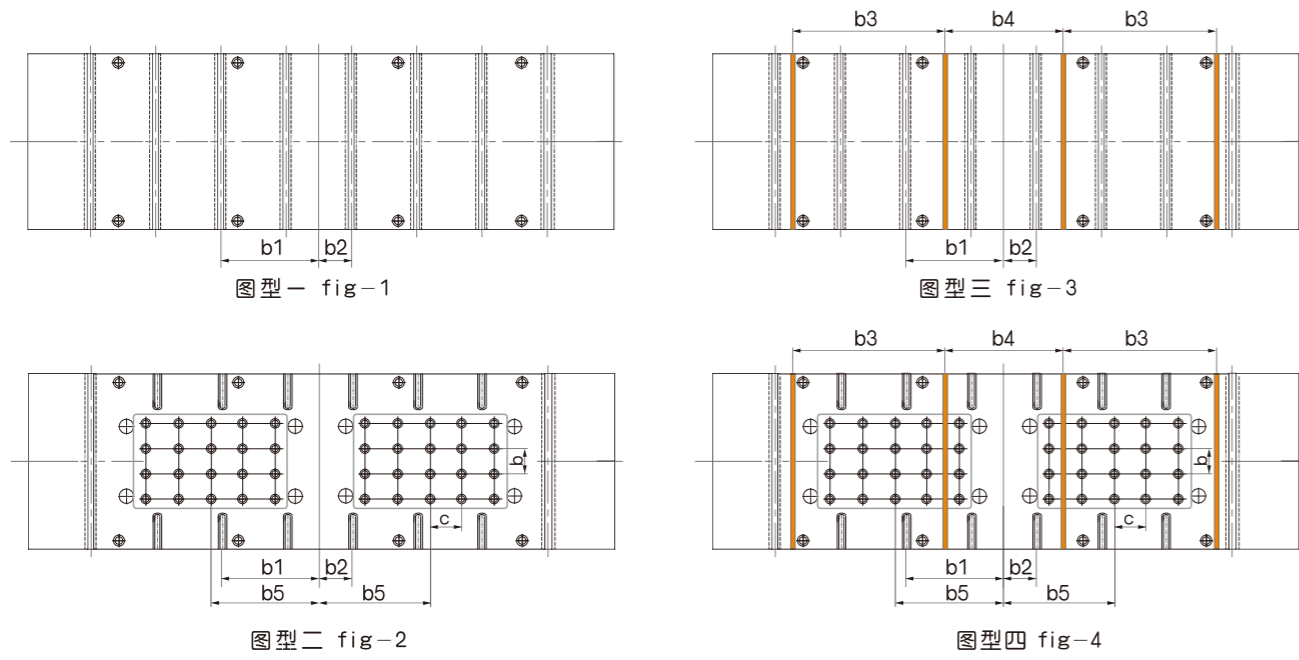
BLPC is suitable for the wide metal sheet cutting hole punching and bending, such as cover of motor, parts of computer, bottoms of recorder and music equipment, base of power supplying apparatus. Its wide baseplate and open mouth is not only having advantage for single engineering and multi-engineering operation and is also easy to be matched for secondary and triple automatic conveying device or servo transmission mechanical hand equipped, so can get target for automatic feeding.

配件 Accessories		標準 Standard	選配 Optional		
干式離合剎車器	Dry Clutch Brake	✓	濕式離合剎車器	Wet Clutch Brake	○
雙聯電磁閥	Dual solenoid valve	✓	氣壓模墊裝置	Pneumatic Die Cushion Device	○
油壓式過載保護裝置	Hydraulic Over-Load protector	✓	滑塊上部打料裝置	Slide Knock-out device	○
電動式滑塊調整裝置	Slide Adjust Device	✓	附檢知電磁閥	Dual Solenoid Valve with Detector	○
電動式黃油滑裝置	Electrical Automatic Lubrication System	✓	下死點檢知裝置	bottom-end of stroke	○
主電機+變頻器 (可調速)	Main motor + Inverter (adjustable)	✓	獨立式電氣箱	Electrical Cabinet	○
電動式模高指示器	Die Height Indicator	✓	T型雙手按鈕操作臺	T-shaped two-handed button console	○
滑塊及模具平衡裝置	Balance Device	✓	安全擋塊及安全插銷	Safety die block with plug	○
電子式旋轉凸輪開關 (預備6速)	Electronic Rotary Cam Switch (6Spare channel)	✓	自動送料裝置	Automatic feeding	○
空氣源接頭	Air Source Receptacle	✓	快速換模裝置 (舉模器、夾模器或移模臂)	Quick Die Change Device (die lifter, clamp and die arm sejjes)	○
空氣吹料裝置	Air Ejector	✓	機械手	Manipulator	○
二度落保護裝置	Against Over-run Safety Device	✓	模具照明裝置	Die Room Light	○
誤送檢測裝置	Misfeed Detection Consent	✓	光電保護裝置	Photo-electric safety device	○
計數器	Electrical Stroke Counter	✓	減震墊鐵	Damping cushion	○
電源插座	Power Supply	✓	地腳螺栓	Foundation bolt	○
使用說明書	Operation Manual	✓	腳踏開關	Foot switch	○
維修工具及工具箱	Maintenace Tool Box	✓			

能力曲線圖 Tonnage energy stroke curve



工作臺板技術參數 Technical parameters



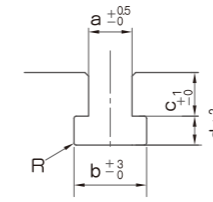
基本參數 Basic data

型號	Model		BLPC-110		BLPC-160		BLPC-200		BLPC-250		BLPC-315	
			V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	1100		1600		2000		2500		3150	
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	5	3	6	3	6	3	7	3.5	7	3.5
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	35-65	50-100	30-55	40-85	25-45	35-70	20-35	30-60	20-35	30-50
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	400	435	450	485	500	550	550	605	550	615
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm)	100		100		120		120		120	
滑塊中心到機身距離	Throat depth	(mm)	330		385		425		455		505	
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	1800x650x130		2000x760x150		2400x840x170		2700x900x170		2800x1000x190	
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size	(mm)	1400x500x70		1600x550x70		1850x650x95		2300x700x95		2300x900x95	
工作臺離地面距離	Height of working face	(mm)	830		990		1070		1100		1190	
立柱間距離	Distance between Column	(mm)	1510		1630		1980		2239		2340	
主電動機	Main motor	(kW*P)	(vs) 11*4		(vs) 15*4		(vs) 18.5*4		(vs) 22*4		(vs) 30*4	
模高調整電機	Die height adjuster	(kW)	1.1		1.1		1.5		1.5		1.5	
使用空氣壓力	Air Pressure	(MPa)	0.55		0.55		0.55		0.55		0.55	
衝床精度	Punch accuracy	\	一級GB(JIS)1class									
衝床外形尺寸(BA*AA*AE)	Overall Dimension	(mm)	1745x2000x3059		1940x2200x3709		2235x2620x3849		2545x3000x4304		2800x3070x4835	
衝床重量	Press weight	(Ton)	14		21		28		44		49	
模墊能力	Mold pad capacity	(kN)	36x2		63x2		100x2		140x2		140x2	
模墊行程長	Ram stroke	(mm)	70		70		80		100		100	
模墊有效面積	Effective Area of Cushion	(mm ²)	350x235x2組		410x260x2組		540x350x2組		640x470x2組		640x470x2組	

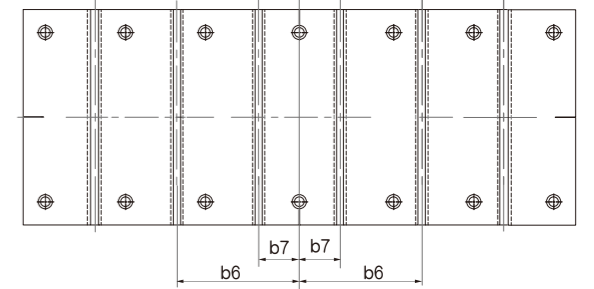
T形槽 T-slot

型號	A	B
a	22	28
b	37	48
c	24	28
d	16	20
R	1	1

T形槽 T-slot



滑塊底板 Slide



滑塊底板 Slide

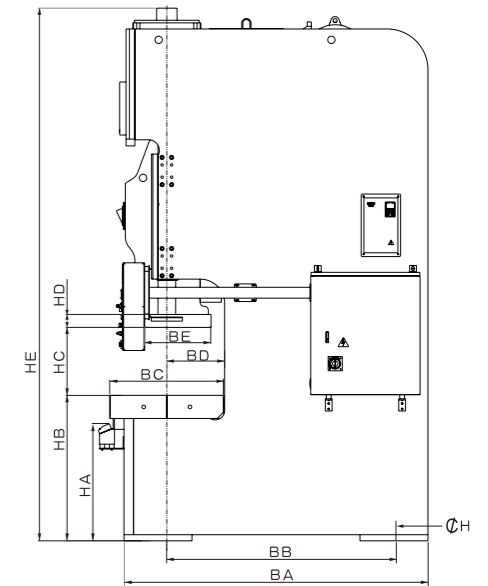
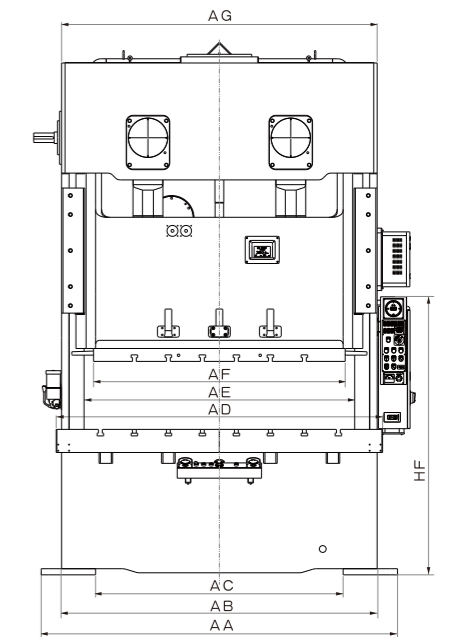
型號	BLPC-110	BLPC-160	BLPC-200	BLPC-250	BLPC-315
滑塊底板	1400x500	1600x550	1850x650	2300x700	2300x900
T形槽型號	A	A	B	B	B
T形槽條數	6	8	8	8	8
b6	375	375	375	450	450
b7	125	125	125	150	150

工作臺板 Worktable

型號	BLPC-110	BLPC-160	BLPC-200	BLPC-250	BLPC-315	
工作臺板 (左右x前後)	1800x650	2000x760	2400x840	2700x900	2800x1000	
T形槽型號	A	A	B	B	B	
T形槽條數	6	8	8	8	8	
b1	375	375	375	450	450	
b2	125	125	125	150	150	
b3	320	520	710	680	680	
b4	430	520	520	540	540	
b5	255	415	455	510	510	
圖形二、四	模墊鋼孔數目x孔徑	30x \varnothing 20 ^{+0.01}	48x \varnothing 20 ^{+0.01}	48x \varnothing 28 ^{+0.01}	70x \varnothing 28 ^{+0.01}	70x \varnothing 28 ^{+0.01}
	鋼孔距離c x d	75x100	75x75	100x100	100x100	100x100

外觀尺寸 Dimensions

型號	BLPC-110		BLPC-160		BLPC-200		BLPC-250		BLPC-315	
型號	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2000		2200		2620		3000		3000	
AB	1900		2080		2460		2800		2800	
AC	1360		1520		1820		2200		2200	
AD	1800		2000		2400		2700		2800	
AE	1510		1660		1990		2220		2220	
AF	1400		1600		1850		2100		2100	
AG	1780		1980		2320		2590		2590	
BA	1745		1940		2235		2545		2505	
BB	1295		1380		1885		2195		2195	
BC	650		760		840		900		1000	
BD	330		385		425		455		505	
BE	500		550		650		700		900	
HA	630		730		790		820		820	
HB	830	865	990	1025	1070	1120	1100	1155	1155	
HC	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
HD	180	110	200	130	250	150	280	170	300	170
HE	3059		3709		3849		4304		4835	
HF	1240		1440		1570		1680		1680	
φH	φ35		φ47		φ54		φ54		φ54	



BLPG 系列

閉式單點壓力機

*1100-10000kN系列

*Closed single point press



主要特點 | Main Properties

- * 四柱直柱型機架之設計，前後對稱，變形量小，可適用於各種工作衝壓；BLPG系列分為通用型及高速型兩種。
- * 採用優質鋼板焊接機身，具有高强度、高刚度、高精度；
- * 滑塊採用四角八面長導軌，導向好，精度高；
- * 傳動軸由帶或不帶齒輪之飛輪依滑塊速度和能力發生點的需求而驅動。
- * 曲軸與盒式滑塊組合相連接的連杆設計可吸收由高速衝壓時產生的高負荷及阻力。
- * The design of the four-column straight-column frame is symmetrical before and after, with small deformation, which can be applied to various work stamping; BLPG series are divided into general-purpose and high-speed types.
- * The machine body is welded with high-quality steel plate, which has high strength, high rigidity and high precision;
- * The slider adopts four-corner and eight-sided long guide rail, which has good guidance and high precision;
- * The drive shaft is driven by a flywheel with or without gears according to the speed of the slider and the demand of the point where the capacity occurs.
- * The connecting rod design of the crankshaft and the box-type slider combination can absorb the high load and resistance generated by high-speed punching.

配件 Accessories		標準 Standard		選配 Optional	
干式離合剎車器	Dry Clutch Brake	<input checked="" type="checkbox"/>	濕式離合剎車器	Wet Clutch Brake	<input type="checkbox"/>
雙聯電磁閥	Dual solenoid valve	<input checked="" type="checkbox"/>	氣壓模墊裝置	Pneumatic Die Cushion Device	<input type="checkbox"/>
油壓式過載保護裝置	Hydraulic Over-Load protector	<input checked="" type="checkbox"/>	滑塊上部打料裝置	Slide Knock-out device	<input type="checkbox"/>
電動式滑塊調整裝置	Slide Adjust Device	<input checked="" type="checkbox"/>	附檢知電磁閥	Dual Soleroid Valve with Detector	<input type="checkbox"/>
電動式黃油滑裝置	Electrical Automatic Lubrication System	<input checked="" type="checkbox"/>	下死點檢知裝置	bottom-end of stroke	<input type="checkbox"/>
主電機+變頻器 (可調速)	Main motor + Inverter (adjustable)	<input checked="" type="checkbox"/>	獨立式電氣箱	Electrical Cabinet	<input type="checkbox"/>
電動式模高指示器	Die Height Indicator	<input checked="" type="checkbox"/>	T型雙手按鈕操作臺	T-shaped two-handed button console	<input type="checkbox"/>
滑塊及模具平衡裝置	Balance Device	<input checked="" type="checkbox"/>	安全擋塊及安全插銷	Safety die block with plug	<input type="checkbox"/>
電子式旋轉凸輪開關 (預備6連)	Electronic Rotary Cam Switch (6Spare channel)	<input checked="" type="checkbox"/>	自動送料裝置	Automatic feeding	<input type="checkbox"/>
空氣源接頭	Air Source Receptacle	<input checked="" type="checkbox"/>	快速換模裝置 (舉模器、夾模器或移模臂)	Quick Die Change Device (die lifter, clamp and die arm seppes)	<input type="checkbox"/>
空氣吹料裝置	Air Ejector	<input checked="" type="checkbox"/>	機械手	Manipulator	<input type="checkbox"/>
二度落保護裝置	Against Over-run Safety Device	<input checked="" type="checkbox"/>	模具照明裝置	Die Room Light	<input type="checkbox"/>
誤送檢測裝置	Misfeed Detection Consent	<input checked="" type="checkbox"/>	光電保護裝置	Photo-electric safety device	<input type="checkbox"/>
計數器	Electrical Stroke Counter	<input checked="" type="checkbox"/>	減震墊鐵	Damping cushion	<input type="checkbox"/>
電源插座	Power Supply	<input checked="" type="checkbox"/>	地腳螺栓	Foundation bolt	<input type="checkbox"/>
使用說明書	Operation Manual	<input checked="" type="checkbox"/>	腳踏開關	Foot switch	<input type="checkbox"/>
維修工具及工具箱	Maintenance Tool Box	<input checked="" type="checkbox"/>			

基本參數 Basic data			BLPG-110		BLPG-160		BLPG-200		BLPG-260		BLPG-315		BLPG-400		BLPG-500		BLPG-630		BLPG-800		BLPG-1000			
型號	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	V	V	V		
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	1100		1600		2000		2600		3150		4000		5000		6300		8000		10000			
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	6	3	6	3	6	3	7	4	7	4	8	4	13	7	13	7	13	7	13	13		
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	180	80	200	90	250	90	250	150	300	200	300	200	350	250	350	250	400	400	400	400		
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	30-60	60-130	20-50	50-100	20-50	50-100	20-40	45-80	20-35	25-45	15-30	20-35	10-25	15-30	15-20	15-25	15-20	15-20	15-20	15-20		
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	450	500	500	555	550	630	550	600	650	700	600	700	700	750	700	750	800	800	800	800		
裝模高度調節量	Die Height Adjustment		100	100	100	100	120	120	120	120	120	120	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150		
立柱間距離	Distance between Column	(mm)	900		1000		1200		1300		1330		1400		1550		1550		1750		1850			
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	700x700x110	700x700x110	800x700x140	800x700x140	1000x900x160	1000x900x160	1100x900x180	1100x900x180	1100x1000x190	1100x1000x190	1200x1000x200	1200x1000x200	1300x1100x220	1300x1100x220	1300x1200x250	1300x1200x250	1500x1200x260	1500x1200x260	1600x1300x280	1600x1300x280		
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size	(mm)	700x600x80	700x600x80	700x700x90	700x700x90	900x800x90	900x800x90	1000x800x95	1000x800x95	1000x900x95	1000x900x95	1100x900x105	1100x900x105	1200x1000x105	1200x1000x105	1200x1100x105	1200x1100x105	1400x1000x115	1400x1000x115	1500x1100x115	1500x1100x115		
臺盤厚度	Table Thickness	(mm)	110		140		160		180		190		200		220		250		260		280			
側面開口 (左右上下)	Side opening	(mm)	600x400	600x400	600x400	600x400	800x600	800x600	800x600	800x600	900x600	900x600	900x600	900x600	900x600	900x600	900x600	900x600	1000x700	1000x700	1000x700	1000x700		
工作臺離地面距離	Height of working face	(mm)	840	840	900	900	1015	1015	1030	1030	1090	1090	1100	1100	1200	1200	1300	1300	1300	1300	1300	1500		
工作能量	Air Pressure	(mm)	7500	3000	10000	7000	15000	8000	20000	10000	30000	25000	35000	30000	70000	38000	80000	50000	80000	80000	80000	80000		
主電動機	Main motor	(J)	(vs) 11*4		(vs) 15*4		(vs) 18.5*4		(vs) 22*4		(vs) 30*4		(vs) 37*4		(vs) 45*4		(vs) 55*4		(vs) 75*4		(vs) 90*4			
模高調整電機	Die height adjuster	(kW*P)	0.75*4		1.5*4		1.5*4		1.5*4		1.5*4		2.2*4		2.2*4		3.7*4		3.7*4		3.7*4			
使用空氣壓力	Air Pressure	(kW*P)	0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55			
最大上模重量	Max weight	(MPa)	800	800	800	800	1000	1000	1000	1000	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000		
衝床結構	Press Structure	(Kg)	一體式One Piece Frame																		三分割Tie Rod Type		三分割Tie Rod Type	

BLPE 系列

閉式雙點壓力機

*1600-12500kN系列

*Closed double point press

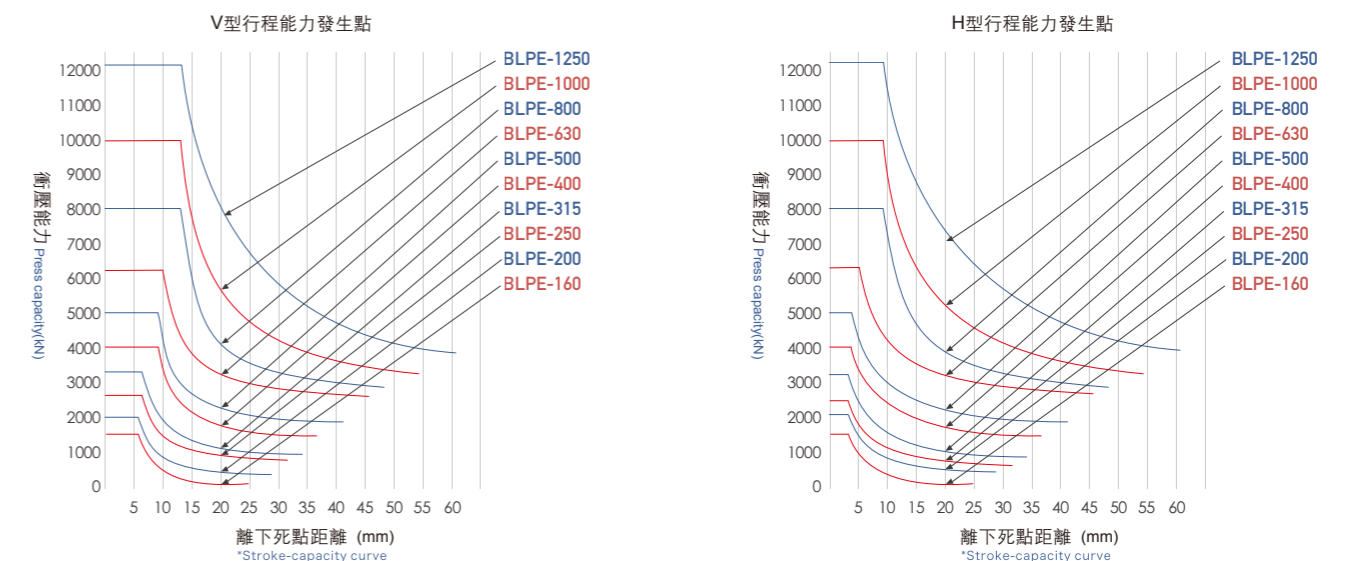


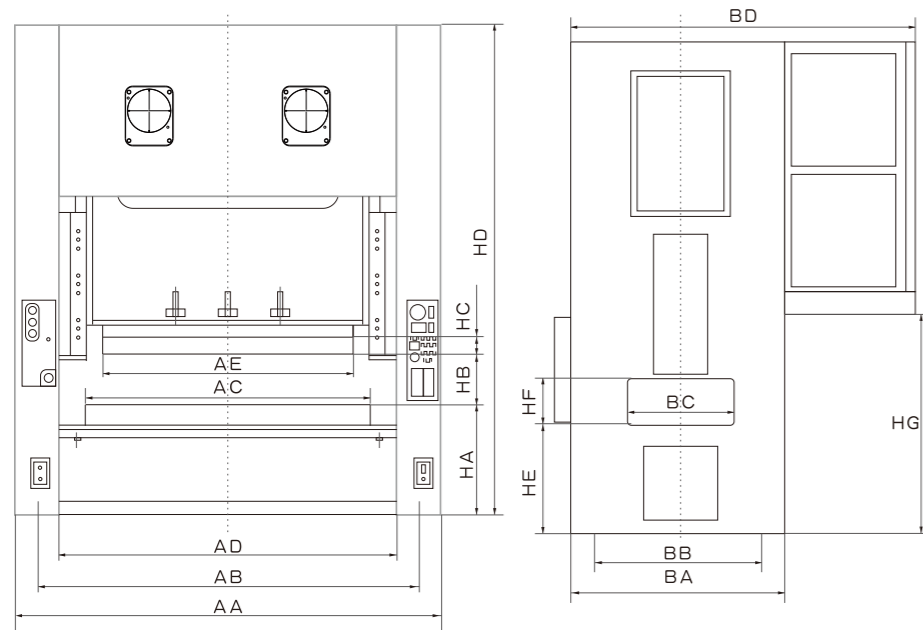
主要特點 | Main Properties

- * 採用優質鋼板焊接機身，經過消除壓力工藝處理，提高了整機精度的穩定性和可靠性。
The machine body is welded by high-quality steel plate, and the stability and reliability of the whole machine precision are improved by the pressure-eliminating process.
- * 調模精度高達0.1MM，安全、便捷、可靠。
In order to guarantee the machine running in stable and smooth, adopts the design of symmetrical two slid boards with balancer.
- * 曲軸、齒輪、連杆等部件，經硬化和研磨等，工藝處理后，祇有極高的綜合機械性能和耐用性。
The precision of mold adjusting up to 0.1 mm, safety, reliable and convenient.
- * 機器結構設計合理，便于實現自動化生產和流水生產機構的組合。
Crank, gear, connect bar are oxidized hardening and milled, having super comprehensive mechanical performance and durable function.
- * 採用高強度可靠的離合器/剎車裝置和雙聯電磁閥，過載保護裝置，確保生產操作安全最大化程度。
Reasonable structural design, is convenient for automatic production and line production.
- * 本機採用高檔合金鋼材料、變曲軸、寬臺面，連杆支撐結構進行優化設計，極大適合大尺寸，模具之高負荷衝壓，更適宜承受偏心模之衝件。
Used reliable high intensity clutch/brake and twin electromagnetic valve, overloading protector can guarantee safe production all-around. Used high-grade alloy steel, double crank, wide work center with connection bar structure, the optimized design is suitable for large sizes and the mold bearing large impact loading as well as pressing of eccentric mold.
- * 用密閉電氣回路設計，可搭配任何的自動化設備。
Adopted closed electric loop circuit, have compatible with any automatic equipmen.
- * 四柱直柱型機架，前后對稱，變形量小；
Four-column straight-column frame, symmetrical front and rear, small deformation;

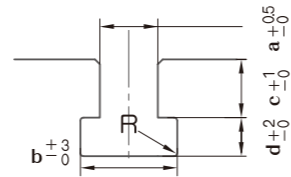
配件 Accessories		標準 Standard	選配 Optional		
干式離合剎車器	Dry Clutch Brake	✓	濕式離合剎車器	Wet Clutch Brake	○
雙聯電磁閥	Dual solenoid valve	✓	氣壓模墊裝置	Pneumatic Die Cushion Device	○
油壓式過載保護裝置	Hydraulic Over-Load protector	✓	滑塊上部打料裝置	Slide Knock-out device	○
電動式滑塊調整裝置	Slide Adjust Device	✓	附檢知電磁閥	Dual Soleroid Valve with Detector	○
電動式黃油滑裝置	Electrical Automatic Lubrication System	✓	下死點檢知裝置	bottom-end of stroke	○
主電機+變頻器 (可調速)	Main motor + Inverter (adjustable)	✓	獨立式電氣箱	Electrical Cabinet	○
電動式模高指示器	Die Height Indicator	✓	T型雙手按鈕操作臺	T-shaped two-handed button console	○
滑塊及模具平衡裝置	Balance Device	✓	安全檔塊及安全插銷	Safety die block with plug	○
電子式旋轉凸輪開關 (預備6速)	Electronic Rotary Cam Switch (6Spare channel)	✓	自動送料裝置	Automatic feeding	○
空氣源接頭	Air Source Receptacle	✓	快速換模裝置 (舉模器、夾模器或移模臂)	Quick Die Change Device (die lifter, clamp and die arm seages)	○
空氣吹料裝置	Air Ejector	✓	機械手	Manipulator	○
二度落保護裝置	Against Over-run Safety Device	✓	模具照明裝置	Die Room Light	○
誤送檢測裝置	Misfeed Detection Consent	✓	光電保護裝置	Photo-electric safety device	○
計數器	Electrical Stroke Counter	✓	減震墊鐵	Damping cushion	○
電源插座	Power Supply	✓	地腳螺栓	Foundation bolt	○
使用說明書	Operation Manual	✓	腳踏開關	Foot switch	○
維修工具及工具箱	Maintenace Tool Box	✓			

能力曲線圖 Tonnage energy stroke curve





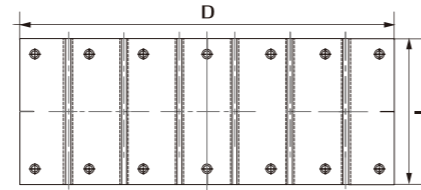
T形槽 T-Slot



T形槽 T-Slot

型號 Model	A	B
a	22	28
b	37	48
c	24	28
d	16	20
R	1	1

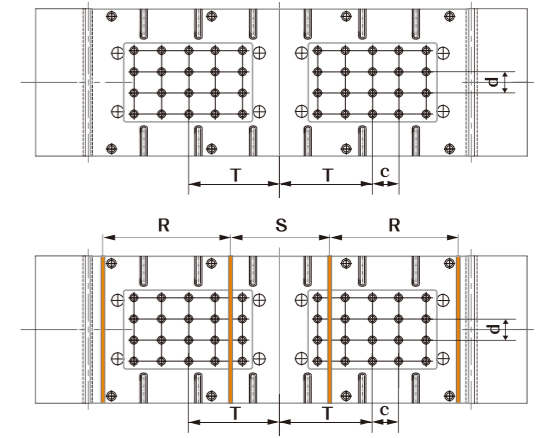
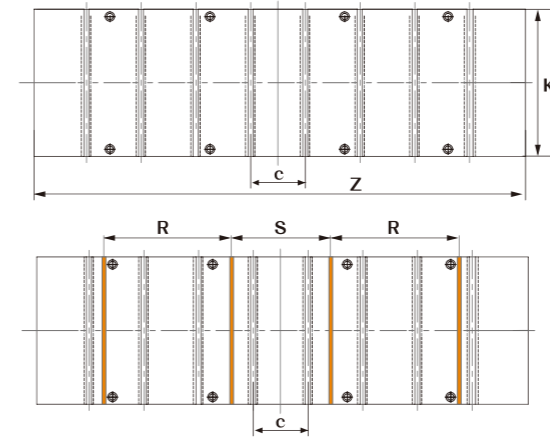
滑塊底板 Slide Bottom Size



外觀尺寸
Dimensions

型號	BLPE-160		BLPE-200		BLPE-250		BLPE-315		BLPE-400		BLPE-500		BLPE-630	
	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
AA	2590		3000		3600		3600		4100		4300		4600	
AB	2240		2650		3250		3250		3750		3950		4100	
AC	1800		2200		2500		2500		2800小\3200大		3200		3400	
AD	1880		2290		2800		2800		3300		3500		3600	
AE	1600		1850		2200		2200		2600小\3000大		3000		3200	
BA	1450		1600		1770		1870		2100		2300		2750	
BB	1290		1440		1610		1710		1940		2050		2560	
BC	700		900		900		900		900		1000		1000	
BD	2309		2523		2799		2899		3170		3300		3450	
BE	490		620		670		770		770		870		870	
HA	1000		1000		1100		1200		1430		1520		1550	
HB	450	400	500	450	550	450	550	450	550	450	580	480	600	650
HC	180	130	250	150	280	170	300	170	300	200	300	200	400	300
HD	3757	3682	4015	3915	4593	4438	4903	4729	5257	5820	6100			
HE	950		950		1050		1150		1450		1450		1450	
HF	450		600		600		600		600		600		600	
HG	1730	1655	1910	1810	2081	1926	2296	2131	2600	2500	2600	2500	2800	2700

工作臺板
Worktable



基本參數 Basic data

型號 Model	Model	BLPE-160		BLPE-200		BLPE-250		BLPE-315		BLPE-400		BLPE-500		BLPE-630		BLPE-800		BLPE-1000		BLPE-1250	
		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公稱力	Nominal Capacity (kN)	1600		2000		2500		3150		4000		5000		6300		8000		10000		12500	
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke (mm)	6	3	6	3	7	3	7	3	9	3.5	9	3.5	10	5	13	9	13	9	13	9
滑塊行程	Strokes of Slide (mm)	180	130	250	150	280	170	300	170	300	200	300	200	400	200	400	300	400	300	400	300
滑塊行程次數	Strokes per Minute (S.P.M)	35-55	40-85	20-50	35-70	20-40	30-60	20-35	30-50	20-35	30-50	20-35	30-50	15-30	20-35	15-25	20-30	12-20	18-25	12-20	18-25
最大裝模高度	Max.Die Height (mm)	450	475	500	600	550	605	550	615	600	650	650	700	650	700	750	800	1000	1050	1000	1050
裝模高度調節量	Die Height Adjustment (mm)	100		120		120		120		150		150		150		250		250		250	
工作臺板尺寸	Worktable Size (mm)	1800x760x150		2200x940x170		2500x1000x170		2500x1000x190		2800x1000x200		3200x1200x220		3400x1300x250		3800x1600x260		4000x1800x280		4200x1800x300	
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size (mm)	1600x650x70		1850x750x95		2300x900x95		2300x900x95		2600x900/3000x1000x100		3000x1100x100		3200x1200x105		3800x1600x115		4000x1800x115		4200x1800x115	
立柱間距離	Distance between Column (mm)	1880		2290		2800		2800		3100 / 3300		3500		3700		4100		4200		4400	
工作臺面離地距離	Height of working face (mm)	1000		1000		1100		1200		1430		1520		1550		1650		\		\	
側面開口 (左右上下)	Side opening (mm)	700x450		900x600		900x600		900x600		900x600		1000x600		1000x600		1100x800		1200x900		1200x900	
主電動機	Main motor (kW*P)	(vs) 15*4		(vs) 18.5*4		(vs) 22*4		(vs) 30*4		(vs) 37*4		(vs) 45*4		(vs) 55*4		(vs) 75*4		(vs) 110*4		(vs) 110*4	
模高調整電機	Die height adjuster (kW)	1.1		1.5		1.5		1.5		2.2		3.7		5		7.5		7.5		7.5	
使用空氣壓力	Air Pressure (MPa)	0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55	
衝床精度	Punch accuracy	一級GB(JIS)1 class										一級GB(JIS)1 class									
衝床外形尺寸(BD*AA*HD)	Overall Dimension (mm)	2309x2590x3682		2523x3000x3915		2799x3600x4593		2899x3600x4729		3129x4100x5257		3750x4300x5870		3900x4600x6100		\		\		\	
衝床結構	Press Structure	一體式										一體式\三分割									

工作臺板和滑塊底板技術參數 Technical parameters

型號	BLPE-160	BLPE-200	BLPE-250	BLPE-315	BLPE-400	BLPE-500	BLPE-630
D	1600	1850	2300	2300	2800	3000	3200
I	650	750	900	900	1000	1000	1000
Z	1800	2200	2500	2500	2800小\3200大	3200	3400
K	760	940	1000	1000	1000小\1100大	1200	1300
a	22	28	28	28	28	28	28
b	37	48	48	48	48	48	48
c	24	28	28	28	28	28	28
d	16	20	20	20	20	20	20
R	450	710	680	680	680	680	680
S	520	520	540	540	540	540	540
T	415	455	510	510	510	510	510

BLPF 系列

閉式雙點壓力機

*4000-12500kN系列

*Closed double point press



主要特點 | Main Properties

三層疊合、系杆組立、機身鋼性特佳。

搭配自動化配置便利化。

廣泛應用多工程與大尺寸單抽件。

偏心齒輪傳動，適合長行程之抽引，以及各種衝壓。

栓塞式導柱設計，吸收衝壓系連接杆的側向負荷，運動精準平穩。

獨立式操作式設計，簡易符號，易懂，易操作。

搭載連杆式傳動機構，衝頭具有慢速下降、快速回升之特性。

Three cascading, tie rod Assembly, fuselage of steel is very high.

Mix Automation configuration facilitation.

Extensive engineering and using large size single pieces.

Eccentric gear for long trips, as well as all kinds of stamping.

Embolism-pillar design, absorbing stamping to the load side of the connecting rod, smooth movement precision.

Stand-alone console design, simple symbols, to understand, and easy to operate.

Pick up-link transmission, punch has a slow down and fast recovery characteristic.



衝壓產品實例

基本參數 Basic data

型號	Model		BLPF-400	BLPF-500	BLPF-630	BLPF-800	BLPF-1000	BLPF-1250	
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	4000	5000	6300	8000	10000	12500	
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	9	10	10	10	13	13	
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	300	300	400	400	400	400	
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	15-30	15-30	15-25	15-25	12-20	12-20	
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	650	750	800	850	900	900	
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm)	250	300	300	300	300	300	
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	2800x1100	3300x1300	3300x1300	3600x1400	3800x1500	4000x1600	
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size	(mm)	2500x1100	3100x1300	3100x1400	3300x1400	3500x1500	3700x1600	
工作臺離地面距離	Height of working face	(mm)	750	750	750	850	850	850	
立柱間距離	Distance between Column	(mm)	3250	3750	3750	4050	4250	4450	
主電動機	Main motor	(kW*P)	37*4	45*4	55*4	75*4	90*4	110*4	
使用空氣壓力	Air Pressure	(MPa)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	
模墊能力	Cushion Capacity	(kN)	500	500	800	1200	1200	1200	
模墊行程	Cushion Working Stroke	(mm)	120	120	140	140	180	180	
衝床精度	Press Structure	\							一級 GB(JIS)1 class

BLPD 系列

半閉式單點壓力機

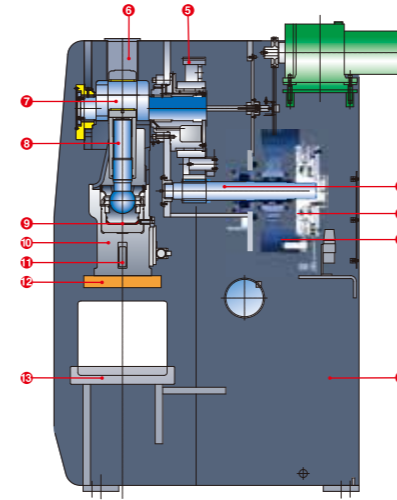
*800-6300kN系列

*Semi closed single point press



-  曲軸、齒輪、齒輪軸等摩擦部位均經熱處理後再研磨加工，有極高的耐磨性和傳動平穩性。
-  可搭配任何的自動送料機構，運行自動化生產，降低成本、提高效率。
-  在人性化介面支持下，操作方便簡明了。
-  採用先進設計理念、低噪音、低消耗、節省能源。使用變頻節能技術，使每臺衝床與傳統衝床相比節能30%能源。
-  離合器/剎車器裝置高度靈敏，再加上高效的雙聯電磁閥和過負荷保護裝置，確保衝床滑塊運轉及停止的精確性與安全性。
-  1.高剛性、高精密的構架，採用鋼板焊接，並經熱處理、消除床身內壓力。
2.結構件負荷均勻，剛性平衡。
-  滑塊調整機構
調整精度高達0.1mm,調整生產更具安全、快捷。
-  1.傳動中心與機器整體的中心處於一致，確保衝壓的精確、穩定。
2.本機採用滑塊平衡裝置，確保機器保持平衡運轉。

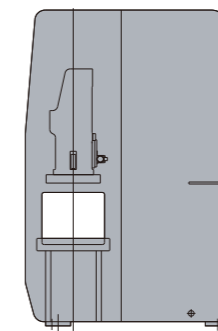
高傳動扭矩干式離合制動器
high driving torque wet clutch&brake



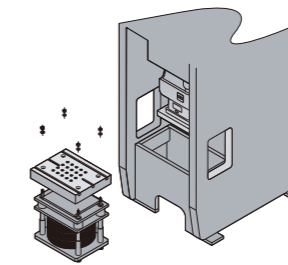
- 1.機身
- 2.飛輪
- 3.離合剎車器
- 4.齒輪軸
- 5.大齒輪
- 6.平衡器
- 7.曲軸
- 8.球頭
- 9.超負荷油室
- 10.滑塊
- 11.頂料裝置
- 12.滑塊板 (可拆卸式)
- 13.臺板

高性能、高效率、低慣性、高扭矩、低噪音、無粉塵、長使用壽命低維修成本。

超高剛性臺身
super rigid frame

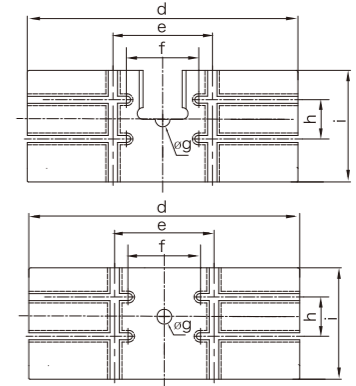


結構剛性最佳化，衝壓制品精度大幅提升，模具壽命有效延長。

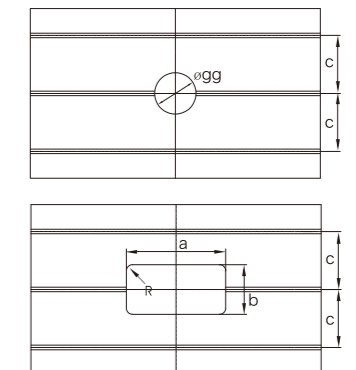


上方置入式模墊，免基礎抗施工且方便維護。

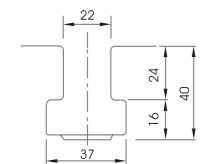
滑塊底板 Slide



工作臺板 Bolster



T形槽 II 型 T-Slot



基本參數 Basic data		BLPD-80		BLPD-110		BLPD-160		BLPD-200		BLPD-260		BLPD-315		BLPD-400	BLPD-500	BLPD-630			
型號 Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	V	V			
公稱力 Nominal Capacity	(kN)	800		1100		1600		2000		2600		3150		4000	5000	6300			
公稱力行程 Nominal Pressure Stroke	(mm)	4	2	6	3	6	3	6	3	7	3	7	3.5	7	7	8			
滑塊行程 Strokes of Slide	(mm)	150	70	180	80	200	90	200	100	250	150	250	150	220	220	220			
滑塊行程次數 Strokes per Minute (S.P.M)		35-80	80-120	30-60	60-90	20-50	40-70	20-50	50-70	20-40	40-60	20-35	35-50	20-35	20-35	15-30			
最大裝模高度 Max.Die Height	(mm)	340	380	360	410	460	510	460	510	500	550	550	600	550	550	550			
裝模高度調節量 Die Height Adjustment	(mm)	80		80		100		110		120		120		150	150	150			
工作臺板尺寸 Worktable Size	(mm)	760x550x90		900x600x110		980x800x140		1140x820x160		1140x840x180		1500x860x190		1600x880x220	1750x900x250	1750x900x250			
滑塊底板尺寸 Slide Bottom Size	(mm)	700x420x70		800x470x80		850x550x90		1030x630x90		1130x650x100		1130x650x100		1300x700	1300x800	1300x800			
工作臺面離地距離 Height of working face	(mm)	810		830		900		1005		1020		1030		1240	1250	1250			
立柱間距離 Distance between Column	(mm)	788		880		930		1140		1230		1230		1220	1300	1350			
主電動機 Main motor	(kW*P)	(vs) 7.5*4		(vs) 11*4		(vs) 15*4		(vs) 18.5*4		(vs) 22*4		(vs) 30*4		(vs) 37*4	(vs) 45*4	(vs) 55*4			
模高調整電機 Die height adjuster	(kW)	0.4		0.4		1.1		1.1		1.5		1.5		2.2	3.7	3.7			
使用空氣壓力 Air Pressure	(MPa)	0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55	0.55	0.55			
衝床精度 Punch accuracy		一級GB(JIS)1class												一級GB(JIS)1class					
衝床外形尺寸(BA*AA*AE) Overall Dimension	(mm)	1300x1890x3000	1420x1985x3200	1600x2200x3500	1750x2500x3900	2180x2850x4470	2200x2925x4550										1950x3350x4580	2010x3480x4620	2200x3550x5450
衝床重量 Press weight	(Ton)	7.8		10.5		16.8		24.5		32		34		44	46	55			
模墊能力 Mold pad capacity	(kN)	36		63		100		140		140		140		140	140	140			
模墊行程長 Ram stroke	(mm)	70		80		80		100		100		100		100	100	100			
模墊有效面積 Effective Area of Cushion	(mm²)	450x310		500x350		650x420		710x480		810x480		810x480		810x480	810x480	810x480			

工作臺板和滑塊底板技術參數 Technical parameters

型號 Model	a	b	c	d	e	f	øg	øgg	h	i
BLPD-80	360	180	150	700	300	220	ø50	ø150	180	420
BLPD-110	400	200	160	800	300	220	ø50	ø150	220	470
BLPD-160	440	220	220	850	300	175	ø65	ø200	220	550
BLPD-200	480	240	280	1030	420	200	ø65	ø200	300	630
BLPD-260	520	260	290	1130	420	200	ø65	ø200	300	700
BLPD-315	520	260	290	1130	420	200	ø65	ø250	300	700
BLPD-400	500	250	290	1300	500	200	ø80	ø250	400	800
BLPD-500	520	260	290	1300	500	400	ø80	ø250	400	800
BLPD-630	520	280	290	1300	500	400	ø80	ø250	400	800

BLPS 系列

開式深喉口壓力機

*250-4000kN系列

*Open deep throat press



主要特點 | Main Properties

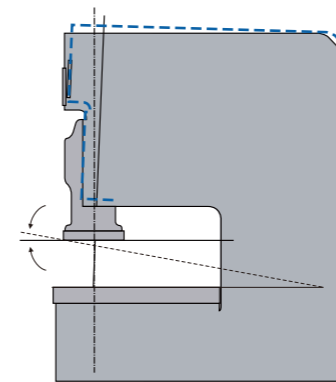
本系列衝床屬於板料衝壓的通用型衝床，其喉深超過同類高精度衝床的兩倍以上，特別適用於大型板料的衝孔、落料、切斷、成型、淺拉伸等衝壓加工。

廣泛應用於絲網、瓶蓋、印鐵制罐、五金、電機、電器、家電、建築裝飾材料、汽車配件、機箱、機框、開關面板等的衝壓加工行業。

This series of punches is a general-purpose punch for sheet metal stamping. Its throat depth is more than twice that of similar high-precision punches. It is especially suitable for punching, blanking, cutting, forming, and shallow drawing of large sheets.

Widely used in wire mesh, bottle caps, printed iron cans, hardware, motors, electricity. Appliances, home appliances, building decoration materials, auto parts, chassis, machine frames, Press processing industry such as switch panels.

超高刚性台身
super rigid frame



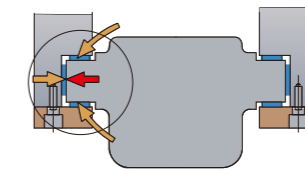
深喉口压力机喉深是同规格高性能压力机的2倍。
Deep throat throat depth is high performance press 2 times more than the same specification

结构刚性最佳化，冲压制品精度大幅提升，模具寿命有效延长。
The Chin Fong GRM Series is designed to resist deflection, and provide accurate pressings and longer die life, even at full tonnage loads. The heavy, one-piece welded steel frame is fully stress relieved and designed to provide a stable base for the GRM Series presses.

相關參數
工作臺、配置、T型槽

機器標準配件和可選配件及工作臺T型槽圖紙詳細可參加參照本資料BLPA高精度強力鋼架衝床所列內容。

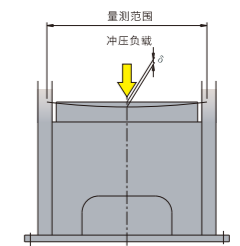
高精度六面導路
precise, six-point, centered box type gibbing



超长導路精度高，側向力台身直接吸收，導路精度穩定性極高。

One-piece, full-length, box type gibs assure actuated slide guiding. Force is delivered vertically, minimizing lateral thrust and, consequently, reducing off-center loading and friction in the gibs.

最小機身變形
minimized frame deflection



基本參數 Basic data			BLPS-25		BLPS-35		BLPS-45		BLPS-60		BLPS-80		BLPS-125		BLPS-160		BLPS-200		BLPS-260		BLPS-315		BLPS-400	
型號	Model		V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	250		350		450		600		800		1250		1600		2000		2600		3150		4000	
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	3.2	2.3	3.2	2.3	3.2	2.3	4	2.3	5	3.2	5	3.2	6	4	6	4	8	4	8	6	8	6
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	70-110	95-180	50-95	110-180	60-120	80-175	40-85	80-165	40-75	80-120	30-65	60-130	20-50	35-70	25-50	45-95	20-40	35-75	20-40	30-45	20-35	35-65
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	80	30	90	40	110	50	130	50	150	60	180	70	200	80	200	100	250	100	250	100	250	100
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	230	215	235	250	270	300	300	325	330	375	350	405	400	460	450	500	450	525	450	525	450	525
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm)	50		50		60		70		80		90		100		110		120		120		120	
滑塊中心到機身距離	Throat depth	(mm)	500-1200		500-1200		500-1200		500-1200		500-1600		500-1600		500-1600		500-1600		500-1600		500-1600		500-1600	
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	720x320x70		780x340x70		850x440x90		900x520x90		1000x600x100		1150x680x120		1250x760x150		1400x820x160		1650x880x180		1650x880x180		1860x990x220	
滑塊底板尺寸 (F.G*H)	Slide Bottom Size	(mm)	350x300x50		380x320x50		430x350x60		500x400x70		560x460x70		650x520x80		720x580x90		850x650x90		920x700x100		1000x720x100		1050x760x100	
工作臺板離地面距離	Height of working face	(mm)	800		800		800		800		830		845		915		1020		1120		1120		1120	
立柱間距離	Distance between Column	(mm)	478		505		520		534		600		620		750		865		950		1050		1190	
模柄孔直徑	Dia.Of Shank Hole	(mm)	Ø 40		Ø 40		Ø 40		Ø 50		Ø 50		Ø 50		Ø 65		Ø 65		Ø 65		Ø 65		Ø 70	
主電動機	Main motor	(kW*P)	(vH) 2.2*4		(vH) 3*4		(vH) 4*4		(vH) 5.5*4		(vH) 7.5*4		(vH) 11*4		(vH) 15*4		(vH) 18.5*4		(vH) 22*4		(vH) 30*4		(vH) 37*4	
模高調整電機	Die height adjuster	(kW)									0.2		0.5		0.75		1.1		1.5		1.5		2.2	
使用空氣壓力	Air Pressure	(MPa)	0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55		0.55	
衝床精度	Punch accuracy	\																					一級 GB(JIS)1 class	

BLAS 系列

開式伺服壓力機

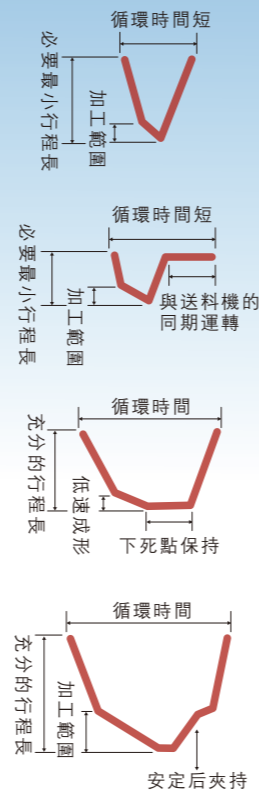
*600-4000kN系列

*NC Open front mechanical servo press



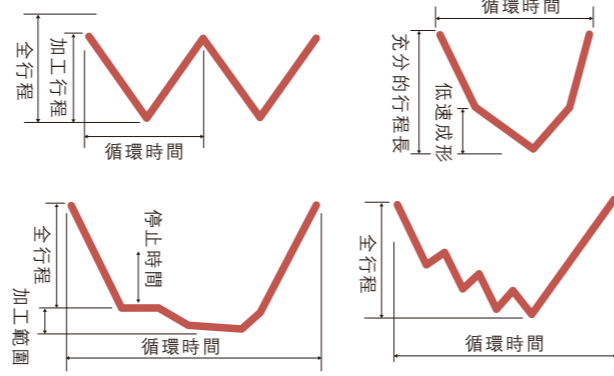
伺服衝床的特色

自由滑塊運動



主要特點 | Main Properties

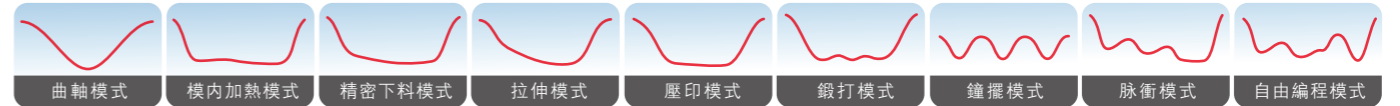
- * 高扭矩伺服電機直接驅動滑塊運動;
High torque servo motor directly drives the slider movement.
- * 可根據工件工藝自由設定合適的滑塊運動模式;
The sliding block movement mode can be set freely according to the workpiece process.
- * 可設定滑塊在任何位置的速度;
The speed of slider can be set at any position.
- * 可設定滑塊暫停, 提高難加工材料的成型效果;
Slider pause can be set to improve the molding effect of difficult materials.
- * 可實現低噪音、低震動加工;
Can realize low noise, low vibration processing.
- * 可實現高附加值產品的高精度加工;
Can realize high value-added products of high precision processing.
- * 可存儲模具數據;
Can store mold data.
- * 手輪操作實現滑塊微動, 方便試模;
Hand wheel operation to realize slider micro movement, convenient mold test.
- * 彩色觸摸屏數控系統;
Color touch screen numerical control system.



* 加工動作、速度符合材料特性! 非加工動作、速度極力提升!

配件 Accessories		標準 Standard		選配 Optional	
伺服控制系統	Touch screen	✓	光綫式安全保護裝置	Photo-electronic Safety Device	○
內置滑塊運動曲線	Servo motor	✓	腳踏開關	Foot Switch	○
液壓過載保護裝置	Hydraulic Over-Load protector	✓	模具照明裝置	Die Room Light	○
超程保護裝置	Overrange protection device	✓	退料裝置	Rejected material device	○
電動式裝模高度調整裝置	Electric type mold height adjustment device	✓	輸出軸	Output Shaft	○
安全性失電制動器	Safety loss of power brake	✓	安全栓	Safety Plug	○
裝模高度顯示	Mounting height display	✓	模墊裝置	Die cushion device	○
空氣源接頭	Air source Receptacle	✓	快速換模裝置	Quick Die Change Device	○
誤送檢測接口	Misfeed Detection Consent	✓	噸位顯示裝置	Tonnage display device	○
料尾檢測	Tail material testing	✓	后方安全護欄	Rear safety barrier	○
潤滑系統	Lubrication system	✓	地腳螺栓	Foundation Bolt	○
減震墊鐵	Damping Cushion	✓			
使用說明書	Operating Instruction	✓			

*內置9種滑塊運動曲線, 伺服驅動和控制、能源管理系統。



基本參數 Basic data

基本參數 Basic data		BLAS-60	BLAS-80	BLAS-125	BLAS-160	BLAS-200	BLAS-260	BLAS-315	BLAS-400
型號	Model	V	V	V	V	V	V	V	V
公稱力	Nominal Capacity	(kN) 600	800	1250	1600	2000	2600	3150	4000
公稱行程	Nominal Stroke	(mm) 4	5	5	5	5	5	6	6
連續工作能量	Continuous work energy	(J) 3000	4100	6000	9000	14000	25200	30000	37000
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm) 130	150	180	200	200	250	250	250
滑塊行程次數	Strokes Per Minute (S.P.M)	~85	~75	~65	~50	~50	~40	~40	~35
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm) 300	330	350	400	450	450	450	450
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm) 70	80	90	100	110	120	120	120
滑塊中心到機身距離	Throat Depth	(mm) 270	310	350	390	420	430	450	460
工作臺板尺寸 (D*F*U)	Worktable Size	(mm) 900x520x90	1000x600x100	1150x680x120	1200x760x150	1400x820x160	1550x840x180	1650x880x180	1860x900x200
滑塊底板尺寸 (D*F*V)	Slide Bottom Size	(mm) 500x400x70	560x460x70	650x520x80	720x580x90	850x650x90	920x700x100	1000x720x100	1050x760x100
立柱間距離	Distance Between Columns	(mm) 534	600	660	750	865	950	1030	1190
工作臺面離地距離	Height of working face	(mm) 800	830	845	915	1020	1120	1120	1120
模柄孔直徑	Dia.Of Shank Hole	(mm) Ø 50	Ø 50	Ø 50	Ø 65	Ø 65	Ø 65	Ø 70	Ø 70
模高調整電機	Die height adjuster	(kW) 0.4	0.4	0.75	1.1	1.1	1.5	2.2	2.2
模墊能力	Cushion Capacity	(kN) 36	36	63	100	140	140	160	160
模墊行程長	Cushion Working Stroke	(mm) 70	70	80	80	100	100	110	110
模墊有效面積	Effective Area of Cushion	(mm²) 350X235	440X300	490X350	540X350	640X470	700X470	810X480	810X480
精度等級	Punch Accuracy	/	JIS B 6402 一級						
使用空氣壓力	Air Pressure	(MPa)	0.55						

BLES 系列

閉式雙點伺服壓力機

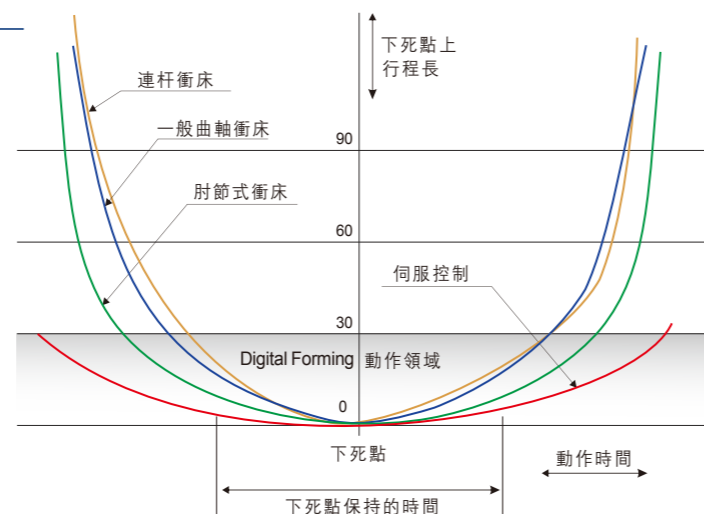
*1600-8000kN系列

*Straight-side two-point servo press



伺服衝床的特色

伺服衝床：涵蓋所有滑塊運動曲線并可自由編輯

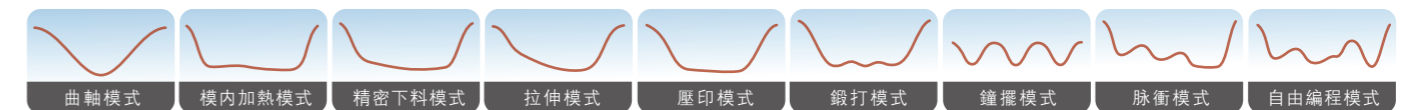


主要特點 | Main Properties

- 高扭矩伺服電機直接驅動滑塊運動；
- 可根據制件工藝自由設定合適的滑塊運動模式；
- 可設定滑塊在任何位置的速度；
- 內置9種滑塊運動曲線；
- 可設定滑塊暫停，提高難加工材料的成型效果；
- 可實現低噪音、低震動加工，顯著節能；
- 可實現高附加值產品的高精度加工；
- 可存儲模具數據；
- 手輪操作實現滑塊微動，方便試模；
- 彩色觸摸屏數控系統；

配件 Accessories		標準 Standard		選配 Optional	
伺服控制系統	Touch screen	✓	光綫式安全保護裝置	Photo-electronic Safety Device	○
內置滑塊運動曲線	Servo motor	✓	腳踏開關	Foot Switch	○
移動式雙手按鈕操作臺	Mobile two-handed button console	✓	模具照明裝置	Die Room Light	○
液壓過載保護裝置	Hydraulic Over-Load protector	✓	退料裝置	Rejected material device	○
超程保護裝置	Overrange protection device	✓	輸出軸	Output Shaft	○
電動式裝模高度調整裝置	Electric type mold height adjustment device	✓	扶梯	Escalator	○
安全性失電制動器	Safety loss of power brake	✓	安全栓	Safety Plug	○
裝模高度顯示	Mounting height display	✓	模墊裝置	Die cushion device	○
空氣源接頭	Air source Receptacle	✓	快速換模裝置	Quick Die Change Device	○
誤送檢測接口	Misfeed Detection Consent	✓	噸位顯示裝置	Tonnage display device	○
料尾檢測	Tail material testing	✓	后方安全護欄	Rear safety barrier	○
自動黃油潤滑潤滑系統	Automatic butter lubrication lubrication system	✓	地腳螺栓	Foundation Bolt	○
減震墊鐵	Damping Cushion	✓			
使用說明書	Operating Instruction	✓			

*內置9種滑塊運動曲線，伺服驅動和控制、能源管理系統。



基本參數 Basic data

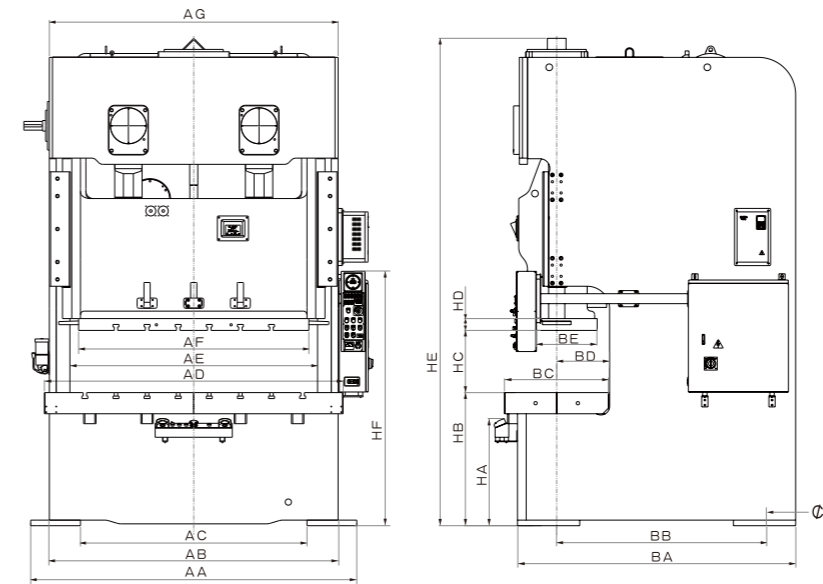
型號 Model	Model		BLES-160		BLES-200		BLES-250		BLES-315		BLES-400		BLES-500		BLES-630		BLES-800	
			V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H	V	H
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	1600	2000	2500	3000	4000	5000	6300	8000								
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	6	6	7	7	7	7	7	7								
連續工作能量	Continuous working energy	(J)	9000	14000	25200	30000	35000	43000	48000	80000								
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	180	250	280	300	300	300	400	400								
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	~55	~50	~40	~35	~35	~35	~30	~25								
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	450	500	550	550	600	650	650	750								
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm)	100	120	120	120	150	150	150	250								
側面開口 (左右上下)	Side opening	(mm)	700x450	900x600	900x600	900x600	900x600	1000x600	1000x600	1100x800								
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	1800x760	2200x940	2500x1000	2500x1000	2800x1000小台面 3200x1100大台面	3200x1200	3400x1300	3800x1600								
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size	(mm)	1600x650	1850x750	2200x900	2200x900	2600x900小台面 3000x1000大台面	3000x1100	3200x1200	3800x1600								
衝床精度	Punch accuracy	\	JIS B 6402 一級															
使用空氣壓力	Air Pressure	(MPa)	0.55															
衝床結構	Press Structure	\	一體式												一體式\三分割		三分割	

BLPC-II 系列

開式雙點電池殼專機

*630-1100kN系列

*Special press for open double point battery case



外觀尺寸
Dimensions

型號	BLPCII-63	BLPCII-80	BLPCII-110
AA	1510	1750	2020
AB	1390	1650	1920
AC	830	1000	1380
AD	1430	1600	1975
AE	1060	1220	1490
AF	1420	1450	1630
AG	1290	1490	1810
BA	1620	1760	1915
BB	1230	1340	1465
BC	550	610	700
BD	280	310	355
BE	520	520	550
HA	\	\	\
HB	940	975	1085
HC	280	320	480
HD	140	180	190
HE	3040	3370	3580
HF	\	\	\
CH	φ35	φ40	φ40

主要特點 | Main Properties

- * 電池殼專用多工位壓力機可進行落料、拉伸、切邊、打防爆印、去毛刺等工藝組合，具有手動、寸動、單次運行、變頻調速連續運行和急停功能。
The multi-station press for the battery case can be used for blanking, stretching, trimming, explosion-proof printing, deburring and other process combinations, with manual, inching, single operation, frequency control and continuous operation and emergency stop function;
- * 電池殼專用多工位壓力機系統配置：材料自動展開機、氣動自動送料機、固定臺多工位壓力機、傳動系統、凸輪退料系統、多工位柔性機械手、頂料系統、多工位連續拉伸模具、模具潤滑系統、模具冷卻系統、雙向水平切邊機構、模具自動檢測系統、產品輸送機等；
System configuration of multi-station press for battery case: material automatic expansion machine, pneumatic automatic feeder, fixed station multi-station press, transmission system, cam returning material system, multi-station flexible manipulator, ejection system, multi-station continuous drawing die, die lubrication system, die cooling system, bidirectional horizontal mechanism trimming die mechanism, automatic die inspection system, and product conveyor, etc;
- * 固定臺多工位壓力機，採用PLC電器控制系統，可搭配各種自動化設備，精度高、壽命長、性能穩定；
Fixed station multi-station press, using PLC electrical control system, can be equipped with various automation equipment, featuring high precision, long life and stable performance;
- * 模具潤滑系統，採用自動潤滑方式，選用葉片泵高壓供油，保證各個拉伸工位供油可靠；分油器選用可調式，均衡各個工位供油量，使產品平穩拉伸成形；
The die lubrication system adopts the automatic lubrication method and selects the high-pressure oil supply of the vane pump to ensure reliable oil supply for each stretching station; the oil separator is adjustable, and the oil supply amount of each station is balanced to make the product stretch and form smoothly;
- * 模具自動檢測系統，檢測產品在拉伸生產過程中，產品有無正常拉伸，如有異常、缺少等現象，固定臺多工位壓力機自動停機，保證多工位連續拉伸模具和多工位柔性機械手安全工作；
Automatic die detection system for detecting whether the product is stretched normally during the stretch production process. If there are abnormalities, lacks, etc., the fixed station multi-station press automatically stops, ensuring the multi-station continuous drawing die and the multi-station flexible manipulator to work safely;
- * 與同類產品比較，結構簡單，調整維修方便。結構緊湊、占地面積小，從帶料送進到零件成型并送出的全部過程自動化。
Compared with similar products, it has simple structure and convenient adjustment and maintenance, with the compact structure, small floor space, and the whole process automation from belting to component forming and sending out.

基本參數 Basic data

型號	Model	BLPCII-63		BLPCII-80		BLPCII-110	
		V	H	V	H	V	H
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	630	800	1100		
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	5	5	5		
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	140	180	190		
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	50-80	45-75	35-70		
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	280	320	480		
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm)	50	80	90		
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	1300x550x120	1600x610x130	1970x680x130		
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size	(mm)	1200x500x70	1450x520x70	1800x580x70		
側面開口(左右上下)	Side opening	(mm)	250x120	300x140	320x180		
滑塊中心到機身距離	Throat depth	(mm)	285	310	350		
立柱間距離	Distance between Column	(mm)	1000	1200	1550		
工作臺離地面距離	Height of working face	(mm)	940	957	1085		
最大上模重量	Max weight	(Kg)	360	450	690		
使用空氣壓力	Air Pressure	(MPa)	0.55	0.55	0.55		
電源	Power Supply	(V/Hz)	3相 380V 50Hz	3相 380V 50Hz	3相 380V 50Hz		
主電動機	Main Motor	(kW*P)	(vs) 7.5*4	(vs) 11*4	(vs) 15*4		

BLPY 系列

閉式單點寬門型壓力機

*900-2000kN系列

*Closed single point wide door press



主要特點 | Main Properties

*高剛性閉合機架，鋼性特佳，確保機架高剛度和模具壽命，寬門型結構有效的加大了工作空間，給大件寬料衝壓帶來較大的方便。
The high-rigidity closed frame and excellent rigidity ensure the high rigidity of the frame and die life. The wide-door structure effectively enlarges the working space and brings greater convenience to the stamping of large and wide materials.

*四角八面滑塊耐磨表面，間隙之調整簡單容易，維護便利，導路位是以強制循環給油方式潤滑。
The four-corner and octagonal slider has a wear-resistant surface, the adjustment of the gap is simple and easy, and the maintenance is convenient. The guide position is lubricated by forced circulation of oil.

配件 Accessories		標準 Standard	選配 Optional		
干式離合剎車器	Dry Clutch Brake	✓	濕式離合剎車器	Wet Clutch Brake	○
可編程控制器	Programmable controller	✓	氣壓模墊裝置	Pneumatic Die Cushion Device	○
油壓式過載保護裝置	Hydraulic Over-Load protector	✓	滑塊上部打料裝置	Slide Knock-out device	○
電動式滑塊調整裝置	Slide Adjust Device	✓	附檢知電磁閥	Dual Solerold Valve with Detector	○
電動式黃油滑裝置	Electrical Automatic Lubrication System	✓	下死點檢知裝置	bottom-end of stroke	○
主電機+變頻器 (可調速)	Main motor + Inverter (adjustable)	✓	獨立式電氣箱	Electrical Cabinet	○
電動式模高指示器	Die Height Indicator	✓	T型雙手按鈕操作臺	T-shaped two-handed button console	○
滑塊及模具平衡裝置	Balance Device	✓	安全檔塊及安全插銷	Safety die block with plug	○
電子式旋轉凸輪開關 (預備6速)	Electronic Rotary Cam Switch (6Spare channel)	✓	自動送料裝置	Automatic feeding	○
空氣源接頭	Air Source Receptacle	✓	快速換模裝置 (單模器、夾模器或移模臂)	Quick Die Change Device (die filter, clamp and die arm sepijes)	○
曲轉角度指示器	Crank Angle Indicator	✓	保養用小時定時器	Maintenance with hour timer	○
主馬達逆轉裝置	Main motor reversal device	✓	模具照明裝置	Die Room Light	○
二度落保護裝置	Against Over-run Safety Device	✓	光電保護裝置	Photo-electric safety device	○
誤送檢測裝置	Misfeed Detection Consent	✓	減震墊鐵	Damping cushion	○
安全網	Safety net	✓	地腳螺栓	Foundation bolt	○
計數器	Electrical Stroke Counter	✓	腳踏開關	Foot switch	○
電源插座	Power Supply	✓	預調計時器	Pre-set timer	
使用說明書	Operation Manual	✓			
維修工具及工具箱	Maintenace Tool Box	✓			

基本參數 Basic data

型號	Model		BLPY-90	BLPY-200
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	900	2000
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	5	6
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	180	200
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	35-55	20-50
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	420	460
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm)	80	110
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	1150x600	1300x850
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size	(mm)	1000x470	1130x630
立柱間距離	Distance between Column	(mm)	2600	2950
工作臺離地面距離	Height of working face	(mm)	685	1045
主電動機	Main motor	(kW*P)	11*4	18.5*4
衝床精度	Press Structure	\	一級 GB(JIS) 1 class	

BLKP 系列

冷間鍛造肘節式壓力機

*2600-20000kN系列

*Knuckle-joint, Cold Forging press



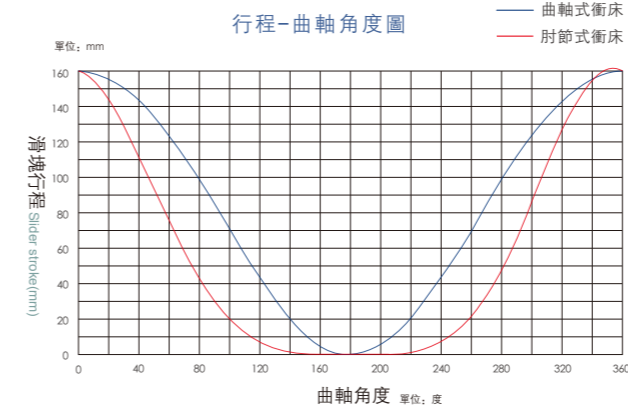
主要特點 | Main Properties

- 節省材料**
與切削加工相較，一可節省40%~60%。光是將熱間鍛造改變為冷間鍛造就節省材料20%~40%。
- 提高機械性**
經由鍛造加工，可將結晶粒微細化，抗拉強度會約增為2倍。另經冷間鍛造就能提高機械性，因之可用較便宜的素材。
- 高變形率**
金屬是一拉伸就會斷裂的東西，但經敲打、壓縮而延伸則會變得不易斷裂。在冷間鍛造材料全面性的受壓面變形，因之可得高的變形率。
- 制品精度高表面平滑**
加工后的表面粗度為數μ程度。
- 提高生產性**
冷間鍛造能簡單地做出如底部有凸起或肉厚不同等形狀複雜的制品。再者，在切削的加工中，非對稱的部品量產是極困難的，但冷間鍛造却較易于達成。

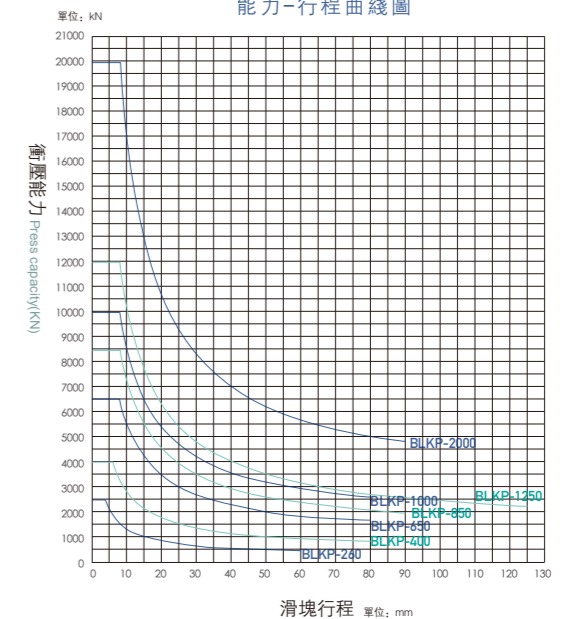
配件 Accessories	標準 Standard	選配 Optional
滑塊及模具平衡裝置	Die Height Indicator	飛輪剎車裝置
電動滑塊調整裝置(附油壓鎖定)	Slide Adjust Device (with oil pressure locking)	光電安全裝置
循環集中滑給油裝置	Recursive element	滑塊上部頂料裝置
二度落保護裝置	Against Over-run Safety Device	電動黃油滑塊裝置
荷重檢測(安全)裝置	Load detection (safety) device	電子式旋轉凸輪開關擴充模組(每組16連)
上滑塊導路電動黃油潤滑裝置	Electrical Automatic Lubrication System	變頻器
可程式控制器(PLC)	Programmable controller (PLC)	腳踏開關(附切結書)
■ 電子式旋轉凸輪開關(預備3連)	Electronic Rotary Cam Switch (3Spare channel)	模具照明燈
■ 電子式角度指示器	Electronic Angle indicator	電源插座110V或220V單相
■ 電子式預調計數器/行程計數器(各6位數)	Electronic pre-set counter (6 digits each)	地脚螺柱
連轉模式選擇	Select the continuous mode	減震墊鐵
■ 切斷/寸動/安全一行程/連續	Sever / Inch / Safe one stroke / Continuous	基礎螺絲及基礎板
數字式模高指示器(單位: 0.1mm)	Digital die height indicator (unit: 0.1mm)	附檢知雙聯電磁閥
誤送檢測裝置	Misfeed Detection Consent	快速換模裝置(單模器、夾模器或移模臂)
安全架及安全梯	Ladder escape	自動化周邊設備
空氣吹料接頭(3/8")	Air blower joint (3/8")	安全插銷及擋塊
空氣源接頭(3/8")	Air source connector (3/8")	機油加熱器
T型操作臺	T-shaped console	主馬達省電裝置

肘節式衝床之特性:

隨着下死點的接近，滑塊之運動速度會逐漸緩，故非常適合壓縮加工、壓印、鍛頭、壓記、端壓、整型等加工。

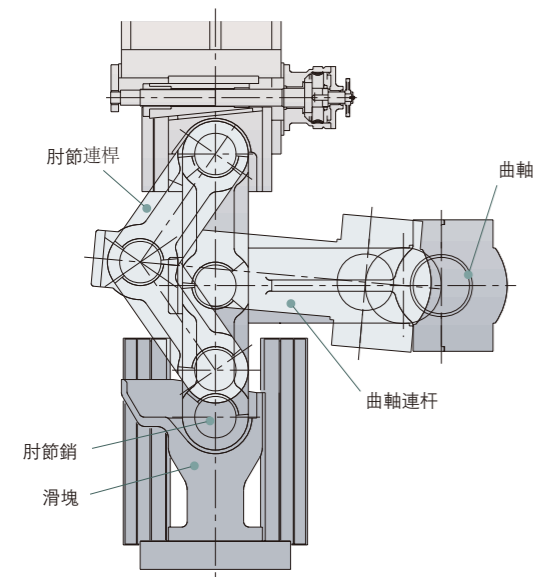


能力-行程曲線圖



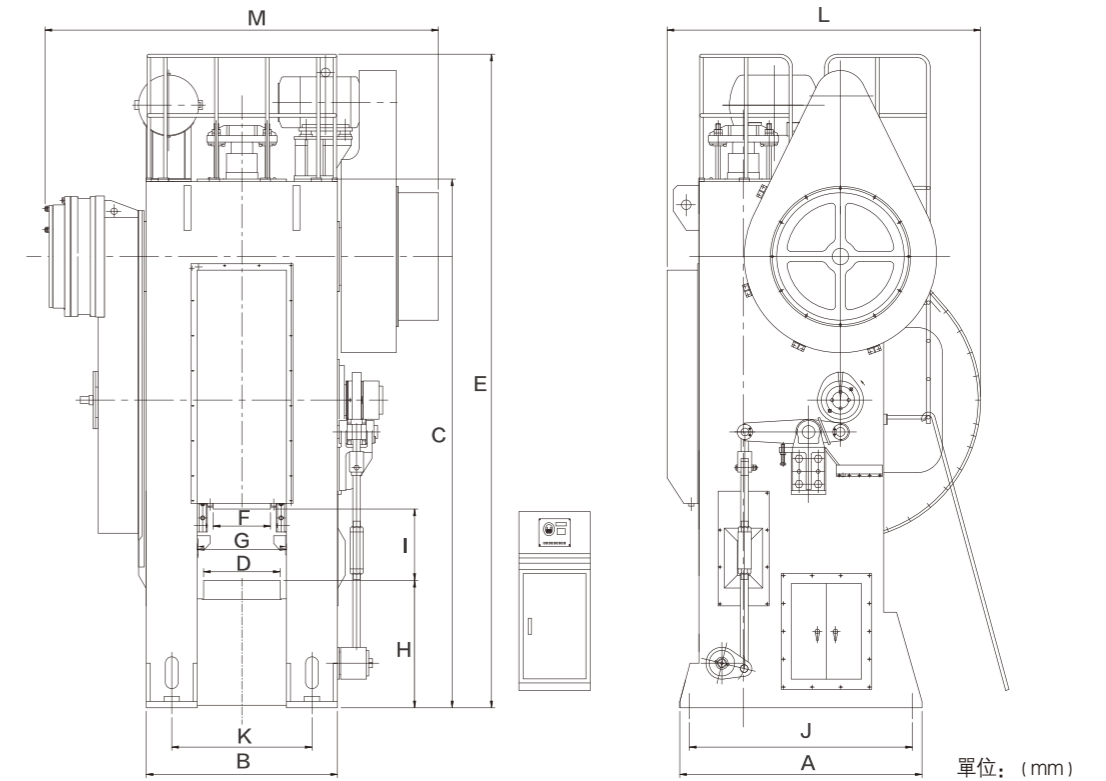
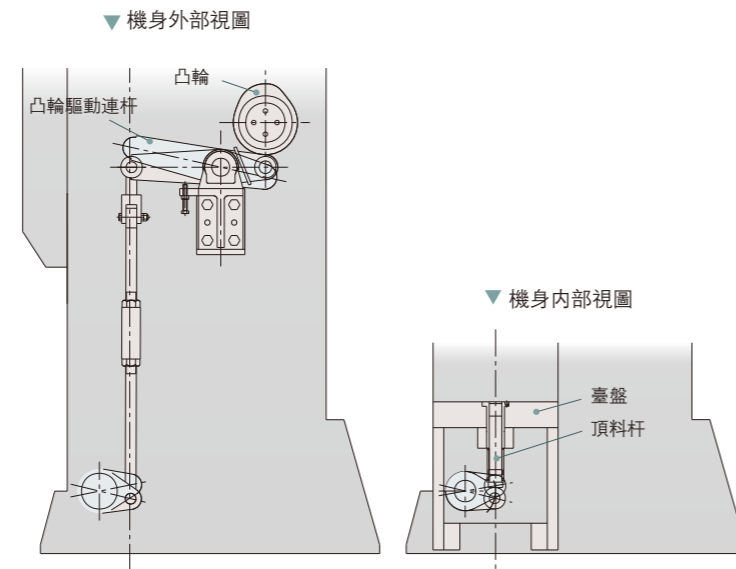
滑塊作動說明:

滑塊左右兩側設置有平衡作動缸，以平衡滑塊的重量。在其上方有上、下兩支肘節連桿藉由肘節銷，將滑塊、曲軸及曲軸連桿連接起來。於是得以將曲軸的旋轉運動變換為肘節連桿搖擺運動，進而讓滑塊做上下運動。



機構作動說明:

在臺盤及底座設有將制品頂出的頂料裝置，藉由裝在曲軸軸端的凸輪與搖臂，讓底座內的連桿機構作動，使制品頂料杆做上下運動。



基本參數 Basic data

		BLKP-260		BLKP-400		BLKP-650		BLKP-850		BLKP-1000		BLKP-1250		BLKP-2000	
型號	Model	S	V	S	V	S	V	S	V	S	V	S	V	S	V
公稱力	Nominal Capacity	(kN)	2600	4000	6500	8500	10000	12500	20000						
公稱力行程	Nominal Pressure Stroke	(mm)	4	6	8	8	8	8	8						
滑塊行程	Strokes of Slide	(mm)	120	160/180	160/180	180	160	250	180						
滑塊行程次數	Strokes per Minute	(S.P.M)	40	30-50	32	25-40	30	25-35	30	25-35	30	25-35	25-30	22-32	
最大裝模高度	Max.Die Height	(mm)	370	400	400	400	500	600	550						
最大上模重量	Max weight	(Kg)	500	800	1000	1000	1200	1200	2000						
工作臺板尺寸	Worktable Size	(mm)	500x600x100	550x660x120	600x700x150	600x700x180	700x800x180	800x1000x200	1000x800x250						
滑塊底板尺寸	Slide Bottom Size	(mm)	400x420	400x500	450x550	450x550	480x650	800x800	800x700						
工作臺面離地距離	Height of working face	(mm)	700	820	1000	1030	1300	1455	2030						
裝模高度調節量	Die Height Adjustment	(mm)	15	15	15	15	15	15	15						
使用空氣壓力	Air Pressure	(MPa)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55						
主電動機	Main motor	(kW*P)	25*4	50*4	75*4	75*4	100*4	100*4	150*6	Inverter					
下部頂料	Lower top material														
模墊能力	Mold pad capacity	(kN)	100	150	300	300	500	500	800						
模墊行程長	Ram stroke	(mm)	50	60	70	70	70	100	80						

外觀尺寸

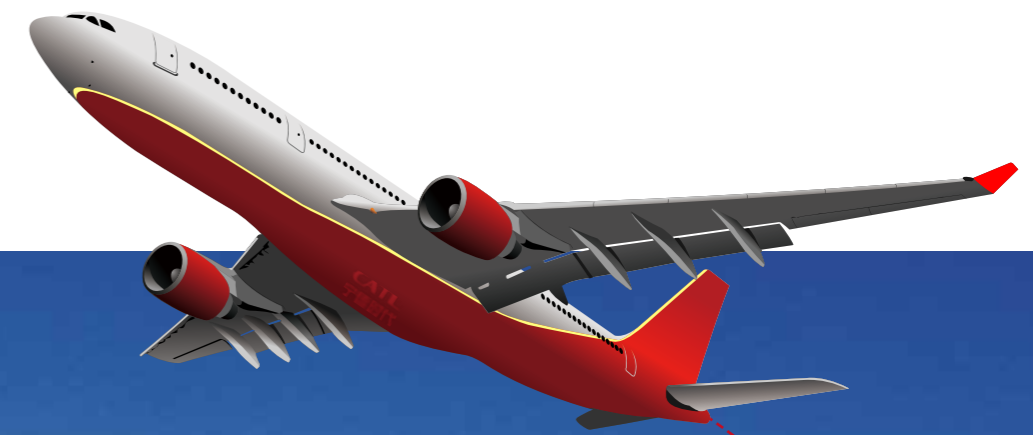
Dimensions

型號	BLKP-260	BLKP-400	BLKP-650	BLKP-850	BLKP-1000	BLKP-1250	BLKP-2000
A	1650	1700	1900	2140	2700	3050	2950
B	1000	1250	1500	1500	1720	2000	3200
C	3015	3540	4150	4340	5155	6075	7080
D	500	550	600	600	700	800	1000
E	3850	4500	5060	5460	6234	7280	8000
F	400	400	450	450	480	800	800
G	570	590	700	700	820	1000	1300
H	700	820	1000	1030	1300	1455	2030
I	490	560	560	580	660	850	730
J	1530	1570	1750	1990	2590	2890	2450
K	780	950	1100	1100	1270	1500	2900
L	1955	2165	2460	2735	3160	3450	5470
M	2100	2640	3095	3420	4980	5060	6480

業務版圖 Business structure

截止2024年，目前，公司業務銷售網絡已覆蓋全國29個省、自治區、直轄市等。

部分合作伙伴：



博倫機械自動化應用實例（客戶現場） Users site and application examples

博倫高精衝床憑借卓越的品質，可靠持續的工作能力，贏得了全國乃至全球專業用戶的肯定和信賴。並與各類輔助設備配合使用，建立生產各類產品的全自動衝壓裝置和生產線，全面提升客戶地整體生產效率，確保產品品質穩定可靠。

Bolun high precision machine with excellent quality, sustainable and reliable work, won the national and even global recognition and trust with professional users. Used in conjunction with a variety of auxiliary equipment and establish production lines of automatic stamping and produces all kinds of products, comprehensively enhance overall productivity, and ensure that the product quality is stable and reliable.



用戶實例：



博倫機械自動化應用實例（客戶現場） Users site and application examples



博倫機械自動化應用實例（客戶現場）

Users site and application examples



博倫機械自動化應用實例（客戶現場） Users site and application examples



博倫·智造未來 Designing the future Bolan



致匠心·智未來
人機同步 輕鬆工作
工業自動化系統 助力企業發展
工業機器人衝壓自動化生產線中的應用



欲了解更多詳情，
請掃描二維碼。
www.zjbolun.com

